

## TRATTORI ELETTRICI

Questa serie di trattori, in produzione da oltre dieci anni, e continuamente aggiornata e migliorata è stata prodotta in migliaia di pezzi che tuttora sono sul mercato.

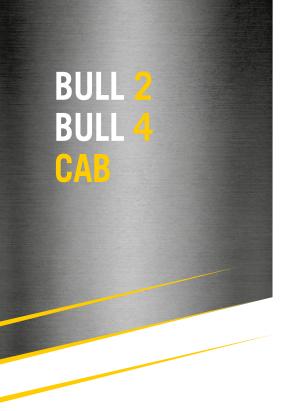
Il suo successo nasce dalla capacità di assolvere a molteplici richieste nell'ambito delle movimentazioni industriali.

Nelle varie versioni con pneumatici o ruote super elastiche, senza o con cabina può operare indifferentemente all'interno ed all'esterno. Nel corso della vita di questa macchina sono stati man mano aggiunti talmente tanti optional che ora quasi tutto quanto richiedibile e già previsto e disponibile.

Sia il Bull 2 con capacità di traino 2 Tons ed il Bull 4con capacità di traino 4 Tons sono trattori a tre ruote destinati a percorrenze medie con un ottima sterzata e con un impianto elettronico che controlla sia le accelerazioni che la frenatura al rilascio che è rigenerativa.

Tale frenatura oltre ovviamente essere estremamente comoda, salvaguarda i freni allungandone le prestazioni e la vita.





TELAIO: in tubolare d'acciaio saldato elettricamente ad arco , forma una struttura portante rigida .

**GRUPPO TRAZIONE:** costituito da un differenziale appositamente studiato per ottenere affidabilità e silenziosità, è mosso da un motore di elevate prestazioni e durata.

Posto di guida: creato per dare un ottimo confort è dotato di una poltroncina di ampie dimensioni ed un vano porta oggetti; il cruscotto dispone di uno strumento per segnalare lo stato di carica della batteria e delle ore lavorative. Volante di grandi dimensioni. Pedale acceleratore e pedale freno

STERZO: è ridotto meccanicamente. E' preciso e leggero nello stesso tempo.

Comanda la ruota anteriore con un angolo tale da permettere inversioni in uno spazio minimo.

**RUOTE:** tre di buone dimensioni pneumatiche. A richiesta in gomma superelastica che garantisce durata ed aderenza senza abbassare il confort di marcia. A richiesta ruote antimacchia.

IMPIANTO ELETTRICO: costituito da un controllo elettronico a da teleruttori chiusi, permette all'operatore un controllo ottimale degli spostamenti. E' studiato in modo da evitare qualsiasi anomalia nel funzionamento opera sia in accelerazione che in frenata che è rigenerativa. Freno di parcheggio elettrico automatico

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA:** la macchina è conforme alla normativa antinfortunistica vigente per quanto riguarda la componentistica, le prestazioni e la stabilità.

CARATTERISTICHE		un.mis.		
Costruttore	DEC			
Tipo			Bull2	Bull4
Carico utile sul pianale	Portata nominale	Kg.	*****	
Traino	Massa nominale trainabile	Kg.	2000	4000
Motorizzazione	Elettrica-Endotermica		Elettrica	Elettrica
Sistema di guida	A terra, in piedi, seduto		seduto	seduto
Gommatura	Pn - pneum. / se - superel.		Se-Se	Se-Se
Ruote	Numero - ant./ post.x-motrici	Nr.	3 - 1/2x	3 - 1/2x
Pianale di carico	L x B ( lungh.x largh.)	mm.		
DIMENSIONI				
Ingombri	h= altezza corpo macchina	mm.		
	L=lunghezza	mm.	1500	1600
	B=larghezza	mm.	900	930
	h 3 = altezza piano calpestio	mm.	310	340
	h 4 = altezza volante/manubrio	mm.	940	990
	h 2 = altezza timone			
	h 5 = altezza sedile	mm.	450	520
	h 6 = altezza girofaro	mm.	1620	1620
	h 7 = altezza girofaro su cabina	mm.	1940	2010
	h 1 = altezza della cabina	mm.	1810	1880
	h 9 = larghezza della cabina	mm.	890	890
Raggio di sterzo	R1=min.esterno anteriore	mm.	1400	1500
	R2=min.esterno posteriore	mm.	1000	1000
	R3=min.interno posteriore	mm.	120	120
Larghezza corridoio	inversione ad U	mm.	2200	2300
Altezza gancio	s = centro da terra	mm.	220-350-490	240-380-520
PRESTAZIONI	0 001110 00 10110		220 000 100	210 000 020
Velocità	Senza / con carico	Km./h	12-4	12-4
Sforzo al gancio	Servizio contin.in piano 60'	N.	1200	1800
and an garren	Massimo in piano x 5"	N.	1800	2700
Pendenza Superabile	Senza / con carico	%	10-5	12-4
Peso Proprio	Con batteria	Ka.	550	740
Peso sugli assi	Ant./Post. con batteria	Kg.	160-390	175-495
TRAZIONE	AllE/Post. coll batteria	Ng.	100-390	173-493
Ruote	Ant.diam./largh.	mm.	312-116	360-150
	Post.diam./ largh.	mm.	414-121	414-150
Interasse	v = passo	mm.	1070	1170
Carreggiata	C centro ruote assale posteriore	mm.	710	710
Altezza da terra	luce dal suolo a metà interasse	mm.	240	250
Freni di servizio	Mecc./idraul./elettr.		Idraul.	Idraul.
	Numero assali frenanti	N.	1	1
Freno di stazionamento	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.	Elettr.
Sospensioni PROPULSIONE	Molle/balestre/ammortizzat.		*****	
Batteria	Tipo		Corazzata	Corazzata
Datiena	Capacità	V./Ah.	24-250(C5)	24-300(C5)
	Peso	* 117 1011	220	220
Materia elettrica		Kg. Kw.		3.5 AC
Motore elettrico	Traslazione,potenza S2=60° variatore elettronico	Inverter AC	2,0 AC Inverter AC	Inverter AC
Impianto elettrico	vanatore elettronico meccanico - idraulico-elettrico	inverter AC	Meccanica	Meccanica
Sterzo				
Trasmissione Gancio di traino	meccanica - idraulica manuale - automatico		Meccanica Manuale	Meccanica Manuale
	The state of the s		111011101010	
Autonomia	ore con lavoro medio	h.	6-8	6-8

