

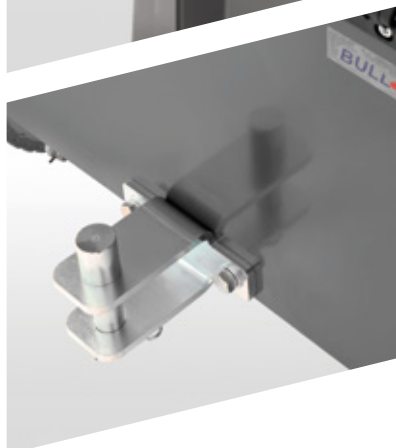


TRACTEURS ELECTRIQUES

Le **TR 08** et le **TR 08 S** sont des tracteurs d'intérieur qui par dimensions et capacités sont indiqués soit pour un emploi léger comme le remorquage de chariots, soit pour un emploi moyen comme le remorquage de remorques dans les entreprises de production.

La conduite est extrêmement facile, car elle est identique à celle d'un scooter. Ils sont conçus en deux versions: avec conducteur porté debout ou assis. La version debout est indiquée pour des travaux où il faut continuellement monter ou descendre de l'engin, la version 'conducteur assis' pour les manutentions longues ou répétitives. La batterie, semi-traction ou traction, peut être extraite dans la version traction verticalement ou latéralement de manière à effectuer des changements aisés et rapides. Pratique et simple, le chargeur de batterie peut être monté à bord sur demande.

BULL 08
BULL 08 S



BULL 08

BULL 08 S

CHÂSSIS: en tôle soudée à l'arc électrique, il forme une structure portante rigide.

GROUPE DE TRACTION: Pont avec différentiel, animé par un moteur C.A. de grande puissance sur lequel est monté un électro-frein faisant fonction de frein de stationnement.

CONDUITE: par un timon doté de poigné d'accélérateur, inversion de marche à levier, frein à levier, clé de contact, indicateur de charge batterie.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE: constitué d'une commande électronique C.A. il permet le contrôle parfait des déplacements et du freinage électronique à récupération. Frein de stationnement électrique automatique.

ROUES: Super élastiques anti-tâche

AUTONOMIE: Six heures avec travail moyen. Possibilité de chargeur de batterie à haute fréquence embarqué

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ: La machine est conforme aux normes en vigueur en ce qui concerne les composantes, les performances et la stabilité.

CARACTÉRISTIQUES		un.mes.	
Constructeur	DEC		
Type		Bull08	Bull08s
Charge utile sur plateau	Charge nominale	kg	----
Remorquage	Masse nominale remorquable	kg	1000
Motorisation	Electrique-à combustion interne	électrique	électrique
Système de conduite	A terre, debout, assis	assis	debout
Pneumatique	Pn - pneum. / se - super.	1Se-2Se	1Se-2Se
Roues	Nombre - av./ ar. x-motrices	N.	3 - 1/2x
Plateau de chargement	L x B (long.x larg.)	mm	----
DIMENSIONS			
Encombres	h = hauteur corps machine	mm	----
	L=longueur	mm	1300
	B=largeur	mm	750
	h 3 = hauteur plan de cheminement	mm	160
	h 4 = hauteur volant/guidon	mm	360
	h 2 = hauteur timon	mm	----
	h 5 = hauteur siège	mm	440
	h 6 = hauteur gyrophare	mm	1300
	h 7 = hauteur gyrophare sur cabine	mm	----
	h 1 = hauteur de la cabine	mm	----
	h 9 = largeur de la cabine	mm	----
Rayon de braquage	R1=min.exérieur avant	mm	1300
	R2=min.exérieur arrière	mm	820
	R2=min.intérieur arrière	mm	----
Largeur couloir	demi tour	mm	1500
Hauteur crochet	s = garde au sol du centre	mm	184
PERFORMANCES			
Vitesse	Sans / avec charge	km/ h	10-6
Effort au crochet	Service continu sur sol plat 60°	N.	1100
	Maximum sur sol plat x 5°	N.	1700
Pente Franchissable	Sans / avec charge	%	12-5
Poids Propre	Avec batterie	kg	330
Poids sur les essieux	AV./AR. avec batterie	kg	120-210
TRACTION			
Roues	AV.diam./larg.	mm	200x80
	AR.diam./ larg.	mm	250x80
Entraxe	Y = pas	mm	960
Voie	C centre roues essieu arrière	mm	650
Garde au sol	garde au sol à moitié entraxe	mm	70
Freins de service	Méc./hydraul./électr.	électrique	électrique
	Nombre d'essieux freinants	N.	2
Frein de stationnement	Méc./hydraul./électr.	électrique	électrique
Suspensions	Ressorts/flames/amortis.	----	----
PROPULSION			
Batterie	Type		blindée
	Capacité	V./Ah.	1x24x200
	Poids	kg	140
Moteur électrique	Translation,puissance S2=60°	Kw.	0,8 AC
Circuit électrique	variateur électronique		Inverseur AC
Direction	mécanique - hydraulique -électrique	méc.	méc.
Transmission	mécanique - hydraulique	méc.	méc.
Crochet de remorquage	manuel - automatique	manuel	manuel
Autonomie	Heures avec travail moyen	h.	6-8

