

TRACTEURS ELECTRIQUES



TR4

TR4 lift
TR4 rc

Conçu pour remorquer ou pousser des charges d'un poids important sur roues qui autrement devrait être manutentionnées avec des engins non appropriés.

Les secteurs dans lesquels il peut intervenir sont multiples : hôpitaux, gares et aéroports, automobile, industries de production, entreposage nautique et bien d'autres. L'utilisation de ces engins permet d'éviter la fatigue des opérations manuelles tout en rendant plus rapide ces opérations. La machine de base, modèle TR 4, peut être dotée d'un crochet de remorquage standard, sur demande le crochet peut avoir trois positions en hauteur. Le modèle TR 4 LIFT dispose d'une plaque dans la partie arrière à élévation électrique permettant l'accrochage du matériel à remorquer moyennant le soulèvement du crochet. Ce même système peut être monté sur un support tournant, dénommé H, qui permet au remorqueur et à la charge d'effectuer de grands angles de braquage. Le modèle TR 4 RC est pré-équipé pour remorquer des trains de chariots aussi bien en mode manuel que contrôlé par télécommande.



TR4 rc



TR4 lift h



TR4

TR4

CHÂSSIS: En tôle soudée à l'arc électrique, il forme une structure portante rigide.

GROUPE DE TRACTION: Pont avec différentiel, animé par un moteur C.A. de grande puissance.

CONDUITE: Par timon et boîtier de commandes contenant les papillons de sélection du sens de marche et de la vitesse, clé de contact, indicateur état de charge de la batterie.

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE: Constitué d'une commande électronique C.A. il permet le contrôle parfait des déplacements et du freinage électronique. Frein de stationnement électrique automatique.

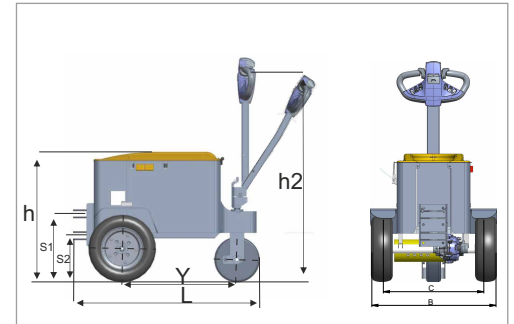
ROUES: super élastiques, roues pneumatiques anti trace.

AUTONOMIE: Avec travail moyen quatre, six heures; possibilité de chargeur de batterie à haute fréquence embarqué

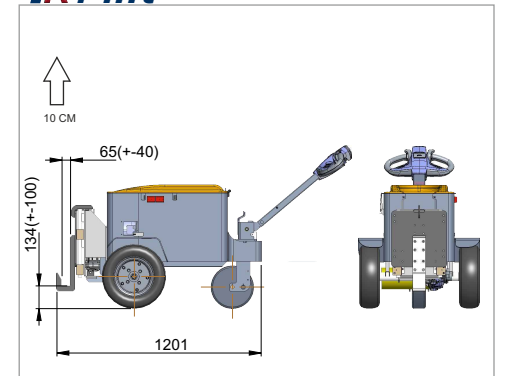
DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ: La machine est conforme aux normes en vigueur en ce qui concerne les composantes, les performances et la stabilité.

CARACTÉRISTIQUES		un.mes.	
Constructeur	DEC		
Type			TR4
Charge utile sur plateau	Charge nominale	kg	---
Remorquage	Masse nominale remorquable	kg	3000
Motorisation	Électrique-à combustion interne		électrique
Système de conduite	A terre, debout, assis		A terre
Pneumatique	Pn - pneum. / se - super.		1Se-2Pn
Roues	Nombre - av./ ar. x-motrices	N.	3 - 1X/2x
Plateau de chargement	L x B (long.x larg.)	mm	---
DIMENSIONS			
Encadrements	h = hauteur corps machine	mm	720
	L=longueur	mm	1000
	B=largeur	mm	710
	h 3 = hauteur plan de cheminement	mm	---
	h 4 = hauteur volant/guidon	mm	---
	h 2 = hauteur timon	mm	1375
	h 5 = hauteur siège	mm	---
	h 6 = hauteur gyrophare	mm	---
	h 7 = hauteur gyrophare sur cabine	mm	---
	h 1 = hauteur de la cabine	mm	---
Rayon de braquage	R1=min.extérieur avant	mm	920
	R2=min.extérieur arrière	mm	---
	R2=min.intérieur arrière	mm	---
Largeur couloir	demi tour	mm	---
Hauteur crochet	s = garde au sol du centre	mm	250-400
PERFORMANCES			
Vitesse	Sans / avec charge	km/ h	6-4
Effort au crochet	Service continu sur sol plat 60'	N.	1000
	Maximum sur sol plat x 5"	N.	2000
Pente Franchissable	Sans / avec charge	%	10-2
Poids Propre	Avec batterie	kg	350
Poids sur les essieux	AV /AR. avec batterie	kg	150-200
TRACTION			
Roues	AV.diam./larg.	mm	280x80
	AR.diam./ larg.	mm	380x100
Entraxe	Y = pas	mm	705
Voie	C centre roues essieu arrière	mm	640
Garde au sol	h= garde au sol à moitié entraxe	mm	100
Freins de service	Méc./hydraul./électr.		électrique
	Nombre d'essieux freinants	N.	1
Frein de stationnement	Méc./hydraul./électr.		électrique
Suspensions	Ressorts/lames/amortis.		1
PROPULSION			
Batterie	Type		blindée
	Capacité	V./Ah.	24/150-200 (C5)
	Poids	kg	140
Moteur électrique	Translation puissance S2=60°	Kw.	0,8 AC
Circuit électrique	variateur électronique		Inverter AC
Direction	mécanique - hydraulique -électrique		mécanique
Transmission	mécanique - hydraulique		méc.
Crochet de remorquage	manuel - automatique		manuel
Autonomie	Heures avec travail moyen	h.	7/8

TR4 stanard



TR4 lift



TR4 rc

