

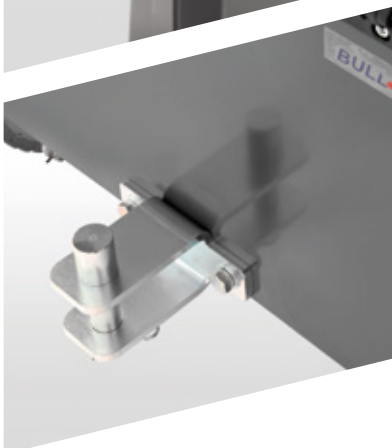


TRACTORES ELECTRICOS

El **TR 08** y el **TR 08 S** son tractores para interiores que por sus dimensiones y su capacidad son idóneos para un uso liviano, como por ejemplo para el arrastre de carros, y también para un uso medio, como por ejemplo para el arrastre de remolques en empresas de producción.

BULL 08
BULL 08 S

Su conducción es extremadamente sencilla ya que es igual a la de un scooter. Se ofrecen en dos versiones: con el conductor de pie o sentado. La versión con conductor de pie es indicada para trabajos que impliquen la subida y el descenso continuos del medio; la versión con el conductor sentado es idónea para desplazamientos largos y repetitivos. La batería, de semitracción o de tracción, puede ser extraída en la versión de tracción vertical o lateralmente, en modo tal de permitir sustituciones sencillas y veloces. El cargador de baterías, instalable bajo demanda, es cómodo y simple.



BULL 08 BULL 08 S

BASTIDOR: en chapa de acero soldada eléctricamente por arco, forma una estructura de carga rígida

GRUPO DE TRACCIÓN: Puente con diferencial, movido por un motor CA de gran potencia en el que está montado un electrofreno que funciona como freno de estacionamiento

CONDUCCIÓN: mediante un manubrio con empuñadura-acelerador, inversión de marcha de palanca, freno de palanca, llave de encendido, indicador de carga de la batería.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA: constituida por un control electrónico CA, permite el máximo control de los desplazamientos y del frenado electrónico regenerativo.

Freno de estacionamiento eléctrico automático.

RUEDAS: Super elásticas no-marking (anti-huella)

AUTONOMÍA: Con trabajo medio seis horas. Posibilidad de carga de la batería a alta frecuencia a bordo

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: La máquina respeta la normativa vigente en lo que se refiere a sus componentes, rendimiento y estabilidad.

CARACTERÍSTICAS		un.med.	
Fabricante	DEC		
Tipo		Bull08	Bull08s
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	-----
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg.	1000 1000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica		eléctrica eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado		sentado permanente
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.		1Se-2Se 1Se-2Se
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	N°	3 - 1/2x 3 - 1X/2x
Plataforma de carga	L x B (long x ancho)	mm.	-----
DIMENSIONES			
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm.	-----
	L=longitud	mm.	1300 1400
	B=ancho	mm.	750 750
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	160 160
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	360 380
	h 2 = altura timón	mm.	-----
	h 5 = altura asiento	mm.	440 720
	h 6 = altura faro girat.	mm.	1300 1300
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	-----
	h 1 = altura de la cabina	mm.	-----
	h 9 = ancho de la cabina	mm.	-----
Radio de viraje	R1=min. ext. delantero	mm.	1300 1300
	R2=min. externo trasero	mm.	820 820
	R3=min. interno trasero	mm.	-----
Anchura pasillo	inversión en U	mm.	1500 1600
Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	184 184
PRESTACIONES			
Velocidad	Sin / con carga	Km./h	10-6 10-6
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60°	N.	1100 1100
	Máximo sobre superfl. plana 5°	N.	1700 1700
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	12-5 12-5
Peso Propio	Con batería	Kg.	330 340
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	120-210 130-210
TRACCIÓN			
Ruedas	Del.diam./ancho	mm.	200x80 200x80
	Tras.diam/ ancho	mm.	250x80 250x80
Dist. ejes	y = batalla	mm.	960 1070
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	650 650
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del intereje	mm.	70 70
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		electr. electr.
	Número ejes frenantes	N.	2 2
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		electr. electr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		-----
PROPULSIÓN			
Batería	Tipo		blindada blindada
	Capacidad	V./Ah.	1x24x200 1x24x200
	Peso	Kg.	140 140
Motor eléctrico	Translación.potencia S2=60°	Kw.	0,8 AC 0,8 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inversor AC Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		manual manual
Transmisión	mecánica - hidráulica		mec. mec.
Gancho de remolque	manual - automático		mec. mec.
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	6-8 6-8

