



## TRACTORES ELECTRICOS

Esta serie de tractores, en producción desde hace más de diez años y continuamente actualizada y mejorada, ha ya producido miles de unidades que aún hoy están en el mercado.

Su éxito nace de la capacidad de responder a múltiples exigencias en el ámbito de la manipulación industrial. En sus distintas versiones, con neumáticos o ruedas superelásticas, con o sin cabina, puede operar indiferentemente en interiores o exteriores. En el curso de la vida de esta máquina han sido agregados tantos opcionales que actualmente prácticamente todo aquello que puede ser requerido está ya previsto y disponible.

Tanto el Bull 2 con capacidad de remolque de 2 Ton como el Bull 4 con capacidad de remolque de 4 Ton son tractores de tres ruedas destinados a recorridos medios, con un óptimo viraje y provistos de una instalación electrónica que controla tanto las aceleraciones como el frenado, que se activa desacelerando y es regenerativo. Este tipo de frenado, además de ser extremadamente cómodo, preserva los frenos prolongando su rendimiento y su durabilidad.

**BULL 2**  
**BULL 4**  
**CAB**



# BULL 2 BULL 4 CAB

**BASTIDOR:** en tubular de acero soldado eléctricamente a arco, forma una estructura portante rígida.

**GRUPO TRACCIÓN:** constituido por un diferencial especialmente estudiado para lograr fiabilidad y silenciosidad y movido por un motor de elevadas prestaciones y durabilidad.

**PUESTO DE CONDUCCIÓN:** creado para brindar un óptimo confort está provisto de un asiento de amplias dimensiones y un compartimiento porta-objetos; el salpicadero cuenta con un instrumento para señalar el estado de carga de la batería y las horas trabajadas. Volante de gran dimensión. Pedal de acelerador y pedal de freno Dirección: Ha sido reducida mecánicamente. Por lo tanto resulta precisa y ligera al mismo tiempo. Controla la rueda delantera con un ángulo tal que permite inversiones en un espacio mínimo.

**RUEDAS:** tres neumáticas, de gran dimensión. Bajo demanda en goma superelástica que garantiza durabilidad y adherencia, sin disminuir el confort de marcha. Bajo demanda rueda no-marking.

**INSTALACIÓN ELÉCTRICA:** constituida por un control electrónico de telerruptores cerrados, permite al conductor un control ideal de los desplazamientos. Ha sido estudiada en modo tal de evitar todo tipo de anomalías de funcionamiento, opera tanto en la aceleración como en el frenado (de tipo regenerativo). Freno de estacionamiento eléctrico automático.

**DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:** la máquina respeta la normativa de prevención de accidentes vigente en lo que se refiere a sus componentes, rendimiento y estabilidad.

CARACTERÍSTICAS		un.med.		
Fabricante	DEC		Bull2	Bull4
Tipo			Bull2	Bull4
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	-----	-----
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg.	2000	4000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica		Eléctrica	Eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado		assis	assis
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.		Se-Se	Se-Se
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	N°	3 - 1/2x	3 - 1/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm.	-----	-----
<b>DIMENSIONES</b>				
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm.	-----	-----
	L=longitud	mm.	1500	1600
	B=ancho	mm.	900	930
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	310	340
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	940	990
	h 2 = altura timón	mm.	-----	-----
	h 5 = altura asiento	mm.	450	520
	h 6 = altura faro girat.	mm.	1620	1620
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	1940	2010
Radio de viraje	h 1 = altura de la cabina	mm.	1810	1880
	h 9 = ancho de la cabina	mm.	890	890
	R1= mín. ext. delantero	mm.	1400	1500
	R2= mín. externo trasero	mm.	1000	1000
Anchura pasillo	R3= mín. interno trasero	mm.	120	120
	inversión en U	mm.	2200	2300
	Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	220-350-490
<b>PRESTACIONES</b>				
Velocidad	Sin / con carga	Km./h	12-4	12-4
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60°	N.	1200	1800
	Máximo sobre superf. plana 5°	N.	1800	2700
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	10-5	12-4
Peso Propio	Con batería	Kg.	550	740
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	160-390	175-495
<b>TRACCIÓN</b>				
Ruedas	Del.díam./ancho	mm.	312-116	360-150
	Tras.díam/ ancho	mm.	414-121	414-150
Dist. ejes	y = batalla	mm.	1070	1170
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	710	710
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del intereje	mm.	240	250
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		hydraul.	hydraul.
	Número ejes frenantes	N.	1	1
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		electr.	electr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		-----	-----
<b>PROPULSIÓN</b>				
Batería	Tipo		blindada	blindada
	Capacidad	V./Ah.	24-250(C5)	24-300(C5)
	Peso	Kg.	220	220
Motor eléctrico	Translación.potencia S2=60°	Kw.	2,0 AC	3,5 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inversor AC	Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		méc.	méc.
Transmisión	mecánica - hidráulica		méc.	méc.
Gancho de remolque	manual - automático		manual	manual
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	6-8	6-8

