



7
7 CAB

TRACTORES ELECTRICOS

Es un tractor con excelentes características, tanto en términos de prestaciones como de fiabilidad en el tiempo.

El **Bull 7** puede remolcar 7 Ton, puede trabajar en interiores y exteriores y es capaz de superar pendientes pronunciadas.

Tiene una batería de elevada capacidad que brinda a la máquina una óptima autonomía. Es la máquina que aconsejamos para grandes cargas de trabajo y para trayectos medianos y largos. La batería puede ser sustituida con extracción lateral o vertical. En caso de extracción lateral se suministra, bajo demanda, un especial grupo de rodillos para el transporte a la zona de recarga.

La máquina cuenta con suspensión bumper que garantiza un elevado confort para el conductor incluso en terrenos accidentados.

La máquina puede ser provista de diversos opcionales como el gancho Rockinger, el arranque mediante tarjeta de identificación (badge), el selector de velocidad interior y exterior y muchos más. La máquina puede ser equipada con una cabina en tres versiones: abierta, con puertas de PVC y con puertas de hierro/cristal.

Las cabinas, en base a la tipología, están provistas de espejos retrovisores, limpiaparabrisas, faro giratorio, calefacción y otros opcionales bajo demanda.





BULL 7 - BULL 7 CAB

BASTIDOR: en chapa de gran espesor, crea una estructura perfilada autoportante.

SUSPENSIÓN-RUEDAS: el eje de transmisión trasero y la rueda directriz delantera sostienen la máquina en modo elástico, gracias a la interposición de muelles de goma. Las ruedas son de tipo superelásticas negras o no-marking.

TRANSMISIÓN: un puente diferencial con motor CA bridado directamente mueve el vehículo. El motor asíncrono posee un electrofreno que funciona como freno de estacionamiento.

Además está dotado de encoder que se conecta con el control electrónico y permite que el sistema regule la velocidad del motor, para que la velocidad del tractor responda a las indicaciones del conductor en todas las condiciones de uso.

SISTEMA ELÉCTRICO: un chopper CA controla las prestaciones del motor. Todo el sistema chopper/motor/freno se puede programar mediante consola, para lograr prestaciones ideales para el trabajo específico que se va a realizar.

FRENOS: una bomba, que el conductor acciona mediante el pedal, controla mediante dos cilindros el freno hidráulico de tambor delantero y los dos posteriores. El sistema eléctrico hace trabajar el motor también como freno al soltar el acelerador: en dicho caso la frenada es regenerativa.

INSTRUMENTACIÓN: completa de tipo automovilístico, comprende indicadores del estado de carga de la batería, de las horas trabajadas, de las eventuales averías, de la modalidad liebre o tortuga, como así también de la bocina, del interruptor de las luces y del interruptor de los intermitentes.

PUESTO DE CONDUCCIÓN: asiento de grandes dimensiones amortiguado provisto de cinturón de seguridad, escalón para facilitar la subida.

ALIMENTACIÓN: una batería 48 V 375 A. garantiza al tractor una gran autonomía y dada su notable capacidad normalmente no sufre estrés, asegurando una óptima duración en el tiempo.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: microinterruptor de detección de presencia en el asiento, bajo demanda selector de velocidad máxima, desconexión rápida de la batería, retención de seguridad de la batería, doble circuito de frenado, sistema CA para control de velocidad, freno de estacionamiento automático.



BULL 7



BULL 7 CAB

BULL 7 BULL 7 CAB

TRACTORES ELECTRICOS

CARACTERISTICAS		un.med.	
Fabricante	DEC		
Tipo			Bull7
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	-----
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg.	7000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica		eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado		sentado
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.		Se-Se
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	Nº	3 - 1/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm.	-----
DIMENSIONES			
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm.	-----
	L=longitud	mm.	1790
	B=ancho	mm.	1030
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	490
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	760
	h 2 = altura timón	-----	
	h 5 = altura asiento	mm.	450
	h 6 = altura faro girat.	mm.	1480
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	2140
	h 1 = altura de la cabina	mm.	1990
Radio de viraje	h 9 = ancho de la cabina	mm.	1040
	R1=min. ext. delantero	mm.	1750
	R2=min. externo trasero	mm.	1150
	R3=min. interno trasero	mm.	276
Anchura pasillo	inversión en U	mm.	2875
Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	260-405
PRESTACIONES			
Velocidad	Sin / con carga	Km./h	15-8
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60°	N.	1700
	Máximo sobre superf. plana 5"	N.	5000
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	20-5
Peso Propio	Con batería	Kg.	1300
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	550-750
TRACCIÓN			
Ruedas	Del.diam./ancho	mm.	390/130
	Tras.díam/ ancho	mm.	406-125
Dist. ejes	y = batalla	mm.	1038
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	870
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mita	mm.	100
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		hidraul.
	Número ejes frenantes	N.	2
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		electr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		amortig.
PROPULSIÓN			
Batería	Tipo		blindada
	Capacidad	V./Ah.	48-375(C5)
	Peso	Kg.	560
Motor eléctrico	Translación.potencia S2=60°	Kw.	5.0 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		mec.
Transmisión	mecánica - hidráulica		mec.
Gancho de remolque	manual - automático		manual
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	6-8

