



BULL 7E BULL 7E CAB

TRACTORES ELECTRICOS

Familia de tractores de última generación: conjuga excelentes prestaciones con una estética moderna, creada con criterios y materiales innovadores.

La carrocería autoportante, conjuntamente con el paragolpes de acero extruido y la parte delantera de acero estampado protegen la máquina de los golpes accidentales. La batería, con elevada capacidad, puede extraerse tanto verticalmente como lateralmente, ya que está apoyada sobre específicos rodamientos.

Sus dimensiones compactas, sus mandos sencillos y sus prestaciones lo convierten en un tractor idóneo tanto para el trabajo en exteriores como en interiores; puede ser equipado con cabina profesional abierta o con puertas de PVC o metálicas. El cuadro cuenta con una pantalla interactiva en la cual el operador recibe información sobre la carga de la batería, las horas trabajadas, la velocidad instantánea, las condiciones del servicio de mantenimiento y los problemas técnicos. Brinda también la posibilidad de elegir la velocidad máxima para trabajar en interiores o exteriores. A pedido se ofrece el arranque mediante tarjeta de identificación y el equipamiento de Black Box. El tractor trabaja con sistema AC, por lo tanto el motor además de mover la máquina opera como freno regenerativo al soltar el acelerador. La sustitución de la batería resulta extremadamente sencilla, gracias a la posibilidad, de serie, de extracción tanto vertical como horizontal.





BULL7E - BULL 7E CAB

BASTIDOR: en chapa de gran espesor, crea una estructura perfilada autoportante.

TRANSMISIÓN: un puente diferencial con motor asíncrono bridado mueve directamente el vehículo.

El motor asíncrono posee un electrofreno que funciona como freno de estacionamiento. Además está dotado de encoder que se conecta con el control electrónico y permite que el sistema regule la velocidad del motor, para que la velocidad del tractor responda a las indicaciones del conductor en todas las condiciones de uso

SISTEMA ELÉCTRICO: un chopper CA controla las prestaciones del motor CA.

Todo el sistema chopper/motor/freno se puede programar mediante consola, para lograr prestaciones ideales para el trabajo específico que se va a realizar.

FRENOS: una bomba, que el conductor acciona mediante pedal, controla los frenos hidráulicos de tambor posteriores. El sistema eléctrico hace trabajar el motor también como freno al soltar el acelerador: en dicho caso la frenada es regenerativa.

INSTRUMENTACIÓN: completa de tipo automovilístico, comprende indicadores del estado de carga de la batería, de las horas trabajadas, de las eventuales averías, de la modalidad liebre o tortuga, como así también de la bocina, del interruptor de las luces y del interruptor de los intermitentes.

ALIMENTACIÓN: una batería 24 V 300 A. garantiza al tractor una gran autonomía y dada su notable capacidad normalmente no sufre estrés, asegurando una óptima duración en el tiempo.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: microinterruptor de detección de presencia en el asiento, cinturón de seguridad, desconexión rápida de la batería, retención de seguridad de la batería, sistema CA para control de velocidad, freno de estacionamiento automático. Respeto de la normativa vigente y certificación CE.

CABINAS: realizadas con una estructura de acero moldeado, cuentan con un cristal anterior templado con película interna de seguridad. Pueden ser con o sin puertas de PVC o de metal y cristal. Pueden ser equipadas con espejos retrovisores, espejo panorámico interno, limpiaparabrisas y faro giratorio.



BULL 7E



BULL 7E CAB



BULL 7E BULL 7E CAB

CARACTERÍSTICAS		un.med.	
Fabricante	DEC		
Tipo			BULL7E
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	200
Remolque	Masa nominal remol cable	Kg.	7000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica		Eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado		sentado
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.		se
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	Nº	3 - 1/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm.	470x935

DIMENSIONES			
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm.	155
	L=longitud	mm.	2025
	B=ancho	mm.	965
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	265
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	750
	h 2 = altura timón		
	h 5 = altura asiento	mm.	520
	h 6 = altura faro girat.	mm.	1850
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	2100
	h 1 = altura de la cabina	mm.	1950
h 9 = ancho de la cabina	mm.	985	
Radio de viraje	R1=mín. ext. delantero	mm.	1950
	R2=mín. externo trasero	mm.	1190
	R3=mín. interno trasero	mm.	150
Anchura pasillo	inversión en U	mm.	3300
Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	255-325-395

PRESTACIONES			
Velocidad	Sin / con carga	Km/h	14/9
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60'	N.	1900
	Máximo sobre superf. plana 5"	N.	5800
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	véase la tabla
Peso Propio	Con batería	Kg.	1000
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	330/670

TRACCIÓN			
Ruedas	Del.díam./ancho	mm.	380x130
	Tras.díam/ ancho	mm.	404x104
Dist. ejes	y = batalla	mm.	1470
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	845
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del eje	mm.	155
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		idraul.
	Número ejes frenantes	N.	1
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		Eletr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		----

PROPULSIÓN			
Batería	Tipo		blindada
	Capacidad	V/JAh.	48-300(c5)
	Peso	Kg.	495
Motor eléctrico	Translación,potencia S2=60°	Kw.	5
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inverter AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		mec.
Transmisión	mecánica - hidráulica		mec.
Gancho de remolque	manual - automático		manual
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	6-8

