



Run20

LAVADORA-SECADORA

La lavadora-secadora ' con conductor a bordo ' RUN 20, aún siendo capaz de operar con excelentes resultados en grandes superficies gracias a su carácter compacto, es muy maniobrable y resulta adecuada para entornos medianos y pequeños.

La RUN 20 puede trabajar con diversos tipos de superficies y grados de suciedad.

Para operar en modo ideal la máquina prevé tres tipos de lavado. De este modo el operador, con tres simples teclas, puede elegir entre un lavado/secado SOFT, MEDIUM o HARD.

En particular, al elegir el modo de intervención se selecciona la cantidad de agua en el suelo, el porcentaje de detergente en la solución y la presión de los cepillos en el suelo.

Se pueden utilizar diferentes tipos de cepillos o almohadillas para optimizar este tipo de intervenciones.

El modo SOFT también está diseñado para ofrecer una versión SILENCIOSA de funcionamiento, para ambientes donde se requiere una intervención no invasiva.

Además, la autonomía eléctrica y la capacidad de los tanques la convierten en una lavadora-secadora de excelente rendimiento.

La RUN 20 está equipada con una serie de automatismos como el levantamiento automático de las escobillas en reposo y en marcha atrás, el microinterruptor de presencia operador, el freno de estacionamiento automático y el indicador de la cantidad de agua de recuperación.

El tablero está equipado con una pantalla interactiva que muestra las horas trabajadas, la carga de la batería conectada a un Cat Off (funciones de corte) en relación con el estado de la batería.

Muestra las alarmas vinculadas a los problemas técnicos.

La potencia del motor de tracción y la eficiencia del sistema de frenos mecánicos de tambor permiten a la máquina superar las rampas de tipo automovilístico.

Obviamente, la RUN 20 cumple con todas las normativas vigentes.



DOBLE MOTOR DE ASPIRACIÓN

BATERÍA, TRACCIÓN, FIABILIDAD Y AUTONOMÍA AL MÁXIMO NIVEL

PANTALLA INTERACTIVA DEL OPERADOR/ENCARG. MANTENIMIENTO



DETERGENTE SEPARADO CON DISPENSADOR INTEGRADO

LEVANTAMIENTO AUTOMÁTICO DE LOS CEPILLOS Y DE LAS ESCOBILLAS

AMPLIO ACCESO PARA LA LIMPIEZA DE LOS TANQUES

RUEDAS DE GRAN DIÁMETRO

GRAN PRESIÓN DE LOS CEPILLOS AJUSTABLE DESDE LA PANTALLA



TODO ANTE TUS OJOS



MATERIALES Y CONSTRUCCIÓN DE ALTA CALIDAD



TIEMPOS RÁPIDOS DE MANTENIMIENTO



GRAN AGILIDAD, MANIOBRAS EN ESPACIOS REDUCIDOS

EXCELENTE TRACCIÓN, INCLUSO EN SUBIDAS





Run20



CARACTERÍSTICAS

Modelo		Run20
Ancho de trabajo	mm	960
Ancho de la escobilla	mm	1170
Capacidad de trabajo teórica	m ² /h	6700
Alimentación	V	24
Potencia total	W	2840
Tracción		Eléctrica

CEPILLOS

Diámetro/Cantidad	mm/n.	485/2
Motor: Cantidad/Potencia	n./W	2/400
Revoluciones de los cepillos	rpm	180
Carga en los cepillos	Kg	55-100

TRACCIÓN

Motor	W	1000
Velocidad máxima	Km/h	7
Pendiente máxima de funcionamiento	%	15-18*

ASPIRACIÓN

Motor: Cantidad/Potencia	n./W	2/500
Flujo de aire	l/seg	45
Depresión de aspiración	mm H2O	2050

FLUJO DE FLUIDOS

Agua subterránea	l/min	1,2 / 2,4 / 3,8
Limpiador de tierra	%	0,6 / 1,5 / 3,0

DEPÓSITOS

Tipo		tanque triple
Capacidad de los depósitos (Limpio/Sucio)	l	145/165/5

BATERÍAS

Capacidad	V/Ah	24 / 420
Capacidad de trabajo	h	4

DIMENSIONES

Longitud/Anchura/Altura	mm	1810x1015x1490
corredor de giro en U	mm	2900

MASAS

Sin baterías	Kg	360
Con baterías	Kg	700
Baterías	Kg	340

NIVEL DE RUIDO

Nivel de ruido	dB(A)	68
ruido en modo silencioso	dB(A)	62



DEALER