



## TRACTORES ELECTRICOS

TR 6  
TR 6 S

El **TR 6** y el **TR 6 S** son dos pequeños tractores eléctricos idóneos para el transporte de materiales o también sólo de personas.

Sus dimensiones les permiten operar en espacios reducidos o en presencia de personas, como por ejemplo en estaciones o aeropuertos. Han sido pensados en dos versiones, con conductor sentado o de pie. Obviamente la versión con el asiento es conveniente para desplazamientos más largos y continuos, mientras que la versión de pie es aconsejable cuando el operador sube y baja del medio para realizar su trabajo. Aún siendo medios pequeños y compactos presentan un óptimo "esfuerzo en el gancho" que les permite remolcar en terreno plano hasta kg. 800 y cuentan con una autonomía de varias horas de trabajo.

El uso es extremadamente sencillo, ya que se conduce como un scooter: manubrio direccional, empuñadura de aceleración, freno de palanca.

Muy cómodo el cargador de baterías a bordo (bajo demanda).



# TR 6 TR 6 S

**BASTIDOR:** En chapa de acero soldada eléctricamente por arco, forma una estructura portante rígida.

**GRUPO TRACCIÓN:** Puente con diferencial, movido por un motor CA de gran potencia

**CONDUCCIÓN:** mediante un manubrio con empuñadura-acelerador, inversión de marcha de palanca, freno de palanca, llave de encendido, indicador de carga de la batería

**INSTALACIÓN ELÉCTRICA:** Constituida por un control electrónico CA, permite el máximo control de los desplazamientos y del frenado electrónico. Freno de estacionamiento eléctrico automático.

**RUEDAS:** Superelásticas no-marking

**AUTONOMÍA:** Con trabajo medio cuatro horas, posibilidad de cargador de batería de alta frecuencia a bordo.

**DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:** La máquina respeta la normativa vigente en lo que se refiere a sus componentes, rendimiento y estabilidad.

CARACTERÍSTICAS		un.med.	
Fabricante	DEC	TR6	TR6S
Tipo		TR6	TR6S
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	---
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg.	800 800
Motorización	Eléctrica-Endotérmica	eléctrica	eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado	sentado	permanente
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.	1Se-2Se	1Se-2Pn
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	Nº	3 - 1/2x 3 - 1X/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm.	---
<b>DIMENSIONES</b>			
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm.	
	L=longitud	mm.	1215 1215
	B=ancho	mm.	550 550
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	220 220
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	360 380
	h 2 = altura timón	mm.	---
	h 5 = altura asiento	mm.	440 670
	h 6 = altura faro girat.	mm.	---
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	---
	h 1 = altura de la cabina	mm.	---
	h 9 = ancho de la cabina	mm.	---
Radio de viraje	R1= mín. ext. delantero	mm.	1250 1250
	R2= mín. externo trasero	mm.	820 820
	R3= mín. interno trasero	mm.	---
Anchura pasillo	inversión en U	mm.	1120 1120
Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	175 175
<b>PRESTACIONES</b>			
Velocidad	Sin / con carga	Km./h	8-4 8-4
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60°	N.	600 600
	Máximo sobre superf. plana 5°	N.	1000 1000
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	10-2 10-2
Peso Propio	Con batería	Kg.	200 200
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	55-145 55-145
<b>TRACCIÓN</b>			
Ruedas	Del. diám./ancho	mm.	200x80 200x80
	Tras. diám./ ancho	mm.	200x80 200x80
Dist. ejes	y = batalla	mm.	850 850
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	470 470
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del intereje	mm.	70 70
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		electr. electr.
	Número ejes frenantes	N.	1 1
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		electr. electr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		---
<b>PROPULSIÓN</b>			
Batería	Tipo		blindada blindada
	Capacidad	V./Ah.	2x12/130 (C5) 2x12/130 (C5)
	Peso	Kg.	70 70
Motor eléctrico	Translación.potencia S2=60°	Kw.	0,6 AC 0,6 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inversor AC Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		manual manual
Transmisión	mecánica - hidráulica		mech. mech.
Gancho de remolque	manual - automático		mech. mech.
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	5 5

