



## BULL 7 BULL 7 CAB

# TRACTEURS ELECTRIQUES

**C'est un tracteur aux caractéristiques excellentes aussi bien en termes de performances que de fiabilité dans le temps. BULLI 7 peut remorquer 7 Tonnes, travailler à l'intérieur et à l'extérieur et il est en mesure de franchir des pentes importantes..**

Il a une batterie à haute capacité qui donne une autonomie excellente à la machine. C'est la machine que nous conseillons pour 'beaucoup de travail' et des trajets moyennement longs. La batterie peut être remplacée avec extraction latérale ou verticale. En cas d'extraction latérale un plan à rouleaux spécial est fourni sur demande pour le transport dans la zone de recharge. La machine est dotée de suspensions à amortisseur qui garantissent à l'opérateur un bon confort même sur des sols irréguliers.

La machine peut être dotée de diverses options comme le crochet Rockinger, le démarrage par badge, le sélecteur de vitesses intérieur extérieur et bien d'autres encore. La machine peut être dotée de cabine qui est produite en trois versions : ouverte, avec portes en PVC ou portes métal/verre.

En fonction du type, les cabines sont dotées de miroirs rétroviseurs, essuie-glace, gyrophare, chauffage et autres options sur demande.





## BULL 7 - BULL 7 CAB

**CHÂSSIS:** en tôle de forte épaisseur forme une structure portante en caisson.

**SUSPENSIONS-ROUES:** le pont de la transmission arrière et la roue de direction avant soutiennent la machine de manière élastique grâce à l'interposition de ressorts en caoutchouc.

Les roues sont de type super élastiques noires ou antitraces.

**TRANSMISSION:** un pont différentiel à moteur CA accouplé directement par bride anime l'engin.

Le moteur asynchrone porte un électro-frein faisant fonction de frein de stationnement. Il est en outre doté de codeur qui en s'interfaçant avec la commande électronique permet au système de régler la vitesse du moteur pour faire en sorte que la vitesse du tracteur corresponde à ce qui est demandé par le conducteur dans toutes les conditions d'emploi.

**SYSTÈME ÉLECTRIQUE:** un convertisseur CA contrôle les performances du moteur. L'ensemble du système convertisseur/moteur/frein est programmable par console de manière à obtenir des performances optimales pour le travail spécifique à faire.

**CIRCUIT DE FREINAGE:** une pompe, actionnée avec la pédale par l'opérateur commande, à travers deux circuits, le frein hydraulique à tambour avant et les deux arrière. Le système électrique fait fonctionner le moteur comme un frein lorsque l'accélérateur est relâché: dans ce cas le freinage est à récupération.

**INSTRUMENTATION:** complète de type automobile, incluant l'instrument de l'état de charge batterie, heures travaillées, pannes éventuelles, lièvre/tortue, klaxon, interrupteur des feux, commutateur indicateurs de direction POSTE DE CONDUITE: siège de grandes dimensions à suspension doté de ceinture de sécurité, marche-pied pour faciliter la montée.

**ALIMENTATION:** une batterie 48 V 375 A assure une grande autonomie au tracteur et grâce à sa capacité importante elle n'est normalement pas stressée, ce qui lui donne une excellente durée dans le temps.

**DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ :** micro-contact de présence sur siège, sur demande sélecteur vitesse maximale, débranchement rapide batterie, retenue de sécurité batterie, double circuit de freinage, système CA de contrôle de la vitesse, frein de stationnement automatique.



BULL 7



BULL 7 CAB

# BULL 7 BULL 7 CAB

# TRACTEURS ELECTRIQUES

CARACTÉRISTIQUES		un.mes.	
Constructeur	DEC		
Type			Bull7
Charge utile sur plateau	Charge nominale	kg	-----
Remorquage	Masse nominale remorquable	kg	7000
Motorisation	Electrique-à combustion interne		électrique
Système de conduite	A terre, debout, assis		assis
Pneumatique	Pn - pneum. / se - super.		Se-Se
Roues	Nombre - av./ ar. x-motrices	N.	3 - 1/2x
Plateau de chargement	L x B (long.x larg.)	mm	-----
<b>DIMENSIONS</b>			
Encombres	h = hauteur corps machine	mm	-----
	L=longueur	mm	1790
	B=largeur	mm	1030
	h 3 = hauteur plan de cheminement	mm	490
	h 4 = hauteur volant/guidon	mm	760
	h 2 = hauteur timon		-----
	h 5 = hauteur siège	mm	450
	h 6 = hauteur gyrophare	mm	1480
	h 7 = hauteur gyrophare sur cabine	mm	2140
Rayon de braquage	R1=min.extérieur avant	mm	1750
	R2=min.extérieur arrière	mm	1150
	R2=min.intérieur arrière	mm	276
Largeur couloir	demi tour	mm	2875
Hauteur crochet	s = garde au sol du centre	mm	260-405
<b>PERFORMANCES</b>			
Vitesse	Sans / avec charge	km/ h	15-8
Effort au crochet	Service continu sur sol plat 60°	N.	1700
	Maximum sur sol plat x 5°	N.	5000
Pente Franchissable	Sans / avec charge	%	20-5
Poids Propre	Avec batterie	kg	1300
Poids sur les essieux	AV./AR. avec batterie	kg	550-750
<b>TRACTION</b>			
Roues	AV.diam./larg.	mm	390/130
	AR.diam./ larg.	mm	406-125
Entraxe	Y = pas	mm	1038
Voie	C centre roues essieu arrière	mm	870
Garde au sol	h= garde au sol à moitié entraxe	mm	100
Freins de service	Méc./hydraul./électr.		hydraul.
	Nombre d'essieux freinants	N.	2
Frein de stationnement	Méc./hydraul./électr.		elett.
Suspensions	Ressorts/lames/amortis.		amortis
<b>PROPULSION</b>			
Batterie	Type		blindée
	Capacité	V./Ah.	48-375(C5)
	Poids	kg	560
Moteur électrique	Translation,puissance S2=60°	Kw.	5,0 AC
Circuit électrique	variateur électronique	Inverseur AC	Inverseur AC
Direction	mécanique - hydraulique -électrique		méc.
Transmission	mécanique - hydraulique		méc.
Crochet de remorquage	manuel - automatique		manuel
Autonomie	Heures avec travail moyen	h.	6-8

