

TRACTEUR ÉLECTRIQUE

TRACTEUR ÉLECTRIQUE

BULL 25T



BULL 25T

Le tracteur électrique Bull 25, une machine à quatre roues de haute performance et fiabilité, est un véhicule conçu et construit pour la manutention de remorques lourdes sur de moyenne et longue distance.

Grâce à ses dimensions, à ses caractéristiques fonctionnelles et à son caractère pratique, il est particulièrement adapté aux opérations de manutention dans les secteurs aéroportuaires, industriels, sidérurgiques, ferroviaires, automobiles et bien d'autres.

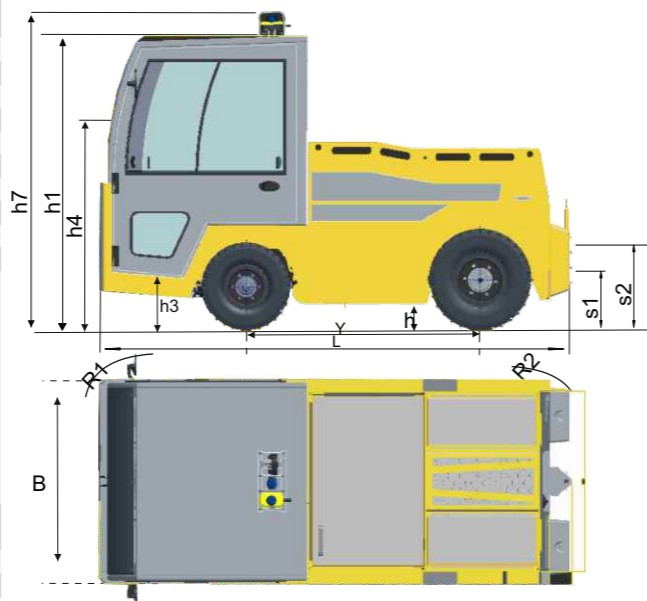
L'attention particulière portée à l'étude du poste de conduite, tant en termes d'accès que d'aptitude au fonctionnement, permet à l'opérateur une productivité améliorée. Tout cela s'accompagne d'un système de suspensions qui rend le comportement du véhicule souple lors des déplacements. Double siège à bord.

Sur demande, le tracteur est équipé d'une cabine insonorisée, chauffée (en option), avec des portes battantes ou coulissantes. La cabine est également équipée de rétroviseurs, d'essuie-glaces, de gyrophares et d'autres options sur demande.

Le poste de conduite est équipé d'un bloc-pédales de type automobile, le volant porte le déviateur avec les commandes des feux, des vitesses et du klaxon. Un écran interactif avec plusieurs pages permet de visualiser les performances de la machine, de la batterie, les éventuelles anomalies et la situation du service.

La transmission mécanique est dotée d'un moteur triphasé 80V de grande capacité qui fournit une excellente accélération, une puissance de traction et une capacité de remorquage sur rampe.

La direction hydraulique, légère et précise, s'accompagne de quatre freins à disque hydrauliques à double circuit garantissant un freinage efficace et sûr.



CARACTÉRISTIQUES		un.mes.	
Constructeur	DEC		
Type			BULL 25T
Charge utile sur plateau	Charge nominale	kg	200
Remorquage	Masse nominale remorquable	kg	25000
Motorisation	Electrique-à combustion interne		Electrique
Système de conduite	A terre, debout, assis		assis
Pneumatique	Pn - pneum. / se - super.		se /pn
Roues	Nombre - av. / ar. x-motrices	N.	2-2x
Plateau de chargement	L x B (long.x larg.)	mm	1510x1160
DIMENSIONS			
Encombres	h = hauteur corps machine	mm	170
	L=longueur	mm	3125
	B=largeur	mm	1360
	h 3 = hauteur plan de cheminement	mm	370
	h 4 = hauteur volant/guidon	mm	1200
	h 2 = hauteur timon		
	h 5 = hauteur siège	mm	460
	h 6 = hauteur gyrophare	mm	
	h 7 = hauteur gyrophare sur cabine	mm	2050
	h 1 = hauteur de la cabine	mm	1940
	h 9 = largeur de la cabine	mm	1320
Rayon de braquage	R1=min.extérieur avant	mm	3600
	R2=min.extérieur arrière	mm	2660
Largeur couloir	demi tour	mm	6270
Hauteur crochet	s = garde au sol du centre	mm	330-430-530
PERFORMANCES			
Vitesse	Sans / avec charge	km/ h	25-10
Effort au crochet	Service continu sur sol plat 60°	N.	5000
	Maximum sur sol plat x 5°	N.	16000-19300:cn zavorre
Pente franchissable	Sans / avec charge	%	voir les schémas
Poids Propre	Avec batterie	kg	3650
Poids sur les essieux	AV./AR. avec batterie	kg	1700-1950
TRACTION			
Roues	AV.diam./larg.	mm	6.50-10
	AR.diam./ larg.	mm	7.00-12
Entraxe	Y = pas	mm	1550
Voie	C centre roues essieu arrière	mm	1170
Garde au sol	h= garde au sol à moitié entraxe	mm	180
Freins de service	Méc./hydraul./électr.		disque hydraulique
	Nombre d'essieux freinants	N.	2
Frein de stationnement	Méc./hydraul./électr.		électr.
Suspensions	Ressorts/lames/amortis.		rel.am-am.
PROPULSION			
Batterie	Type		renforcé
	Capacité	V./Ah.	80-620Ah(c5)
	Poids	kg	1500
Moteur électrique	Translaton,puissance S2=60°	Kw.	20
Circuit électrique	variateur électronique		Inverter AC
Direction	mécanique - hydraulique - électrique		hydraulique
Transmission	mécanique - hydraulique		mécanique
Crochet de remorquage	manuel - automatique		manuel - automatique
Autonomie	Heures avec travail moyen	h.	6-8



DEC Spa • Via Omero 89 - 41123 Modena - Italy
Tel. +39 059 373222 - Fax +39 059 374199 - info@dec-modena.com
www.dec-modena.com



BULL 25T

CHÂSSIS : tôles de forte épaisseur créent une structure portante rigide et protègent la machine de tout impact accidentel. Une peinture spéciale crée une protection anticorrosion.

SUSPENSIONS : le pont avant et arrière sont amortis.

En particulier, l'avant est soutenu par des ressorts à lames et des amortisseurs tandis que l'arrière est soutenu par des ressorts à lames. Les roues sont de type super-élastique ou pneumatique de grande taille.

TRANSMISSION : un pont différentiel à moteur CA accouplé directement par bride anime l'engin. Le moteur asynchrone est doté de Codeur qui en s'interfaçant avec la commande électronique permet au système de régler la vitesse en fonction de ce qui est demandé par le conducteur dans toutes les conditions d'emploi.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE : un convertisseur CA contrôle les performances du moteur.

L'ensemble du système amplificateur/moteur de traction/frein est programmable par console de manière à obtenir des performances optimales pour le travail spécifique à faire.

CIRCUIT DE FREINAGE : une pompe hydraulique, actionnée avec une pédale par l'opérateur, contrôle les quatre freins à disque hydrauliques par le biais de deux circuits. Le système électrique fait fonctionner le moteur comme un frein lorsque l'accélérateur est relâché : dans ce cas le freinage est régénératif.

INSTRUMENTATION : complète de type automobile, incluant un afficheur indiquant de l'état de charge batterie, les heures travaillées, les pannes éventuelles, lièvre/tortue, état du service. Sous le volant se trouve un interrupteur à double levier qui vous permet d'allumer les feux, les clignotants, le klaxon et le contrôle des vitesses. Il y a également un panneau de contrôle où sont câblées les différentes commandes de service lorsqu'elles sont présentes sur le véhicule.

POSTE DE CONDUITE : deux sièges de grandes dimensions amortis et dotés de ceinture de sécurité et de microrupteur de présence. L'accès est facilité par la hauteur du plan de cheminement par rapport au sol.

La visibilité est excellente, l'opérateur a une visibilité à 360° : il peut également voir le point d'accrochage car une goulotte a été créée dans le plateau pour faciliter cette vue. Il est équipé d'un bloc-pédales de type automobile et d'une direction hydraulique.

ALIMENTATION : une batterie 80 V 620 A garantit une grande autonomie au tracteur.

Peut être facilement remplacée par une extraction verticale.

DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ : microrupteur de présence sur siège avec ceinture de sécurité, sélecteur vitesse, débranchement rapide batterie, retenue de sécurité batterie, double circuit de freinage, système CA de contrôle de la vitesse, frein de stationnement mécanique, équipement électronique redondant.

