

TRATTORI ELETTRICI

TRATTORI ELETTRICI

BULL 25T



BULL 25T

CAPACITA' DI TRAINO Kg 25000

Il trattore elettrico Bull 25, macchina a quattro ruote dalla alte prestazioni e affidabilità, è un mezzo studiato e realizzato per la movimentazione di rimorchi pesanti a medio e lungo raggio.

Per le dimensioni , caratteristiche funzionali , praticità d'uso è particolarmente indicato per movimentazioni aeroportuali , industriali , siderurgiche, ferroviarie, automobilistiche e tante altre.

La particolare attenzione posta nello studio del posto di guida sia come accesso che come operatività

permettono all'operatore una migliore produttività. Il tutto è accompagnato da un sistema di sospensioni che rendono soffice il comportamento del mezzo in fase di traslazione.

Doppio sedile a bordo.

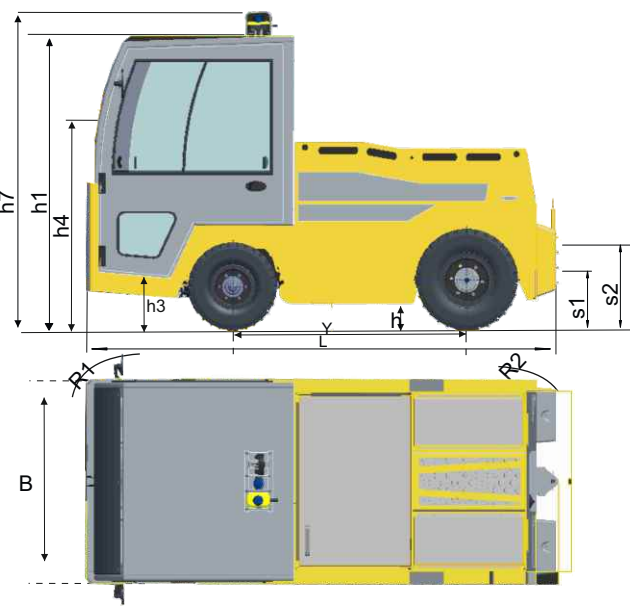
Il trattore è dotato su richiesta di cabina insonorizzata, riscaldata (optional), con porte ad anta o scorrevoli . Completano la dotazione cabina: specchietti retrovisori, tergi, girofaro e altri optional a richiesta. Il posto guida è dotato di pedaliera di tipo automobilistico, il volante porta il deviatore con comandi luci , marce , clacson.

Un display interattivo a varie pagine permette di visionare le prestazioni della macchina , della batteria , le eventuali anomalie e la situazione del service.

La trasmissione meccanica è dotata di un motore di alta capacità trifase a 80 V che assicura una ottima accelerazione , potenza di traino e capacità di traino in rampa.

Lo sterzo idraulico, leggero e preciso, è accompagnato da quattro freni idraulici a disco a doppio circuito che assicurano certezza di frenata efficiente e sicura.

CARATTERISTICHE		un. mis.	
Costruttore	DEC		
Tipo			BULL 25T
Carico utile sul pianale	Portata nominale	Kg.	200
Traino	Massa nominale trainabile	Kg.	25000
Motorizzazione	Elettrica-Endotermica		elettrica
Sistema di guida	A terra, in piedi, seduto		seduto
Gommatura	Pn - pneum. / se - supereel.		se /pn
Ruote	Numero - ant/ post.x-motrici	Nr.	2-2x
Pianale di carico	(lung.h.x largh.)	mm.	1510x1160
DIMENSIONI			
Ingombri	h = altezza corpo macchina	mm.	170
	L = lunghezza	mm.	3125
	B = larghezza	mm.	1360
	h 3 = altezza piano calpestio	mm.	370
	h 4 = altezza volante/manubrio	mm.	1200
	h 2 = altezza timone		
	h 5 = altezza sedile	mm.	460
	h6 = altezza girofaro		
	h 7 = altezza girofaro su cabina	mm.	2050
	h 1 = altezza della cabina	mm.	1940
	h 9 = larghezza della cabina	mm.	1320
Raggio di sterzo	R1=min.esterno anteriore	mm.	3600
	R2=min.esterno posteriore	mm.	2660
Larghezza corridoio	inversione ad U	mm.	6270
Altezza gancio	s = centro da terra	mm.	330-430-530
PRESTAZIONI			
Velocità	Senza / con carico	Km./h	25-10
Sforzo al gancio	Servizio contin.in piano 60°	N.	5000
	Massimo in piano x 5°	N.	16000-19300 con zavorre
Pendenza Superabile	Senza / con carico	%	vedi diagrammi
Peso Proprio	Con batteria e cabina (senza zavorre)	Kg.	3650
Peso sugli assi	Ant./Post. con batteria (senza zavorre)	Kg.	1700-1950
TRAZIONE			
Ruote	Ant.diam./largh.	mm.	6.50-10
	Post.diam./ largh.	mm.	7.00-12
Interasse	y = passo	mm.	1550
Carreggiata	C centro ruote assale posteriore	mm.	1170
Altezza da terra	luce dal suolo a metà interasse	mm.	180
Freni di servizio	Mecc./idraul./elettr.		idraul.disco
	Numero assali frenanti	N.	2
Freno di stazionamento	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.
Sospensioni	Molle/balestre/ammortizzat.		bal am-balestre
PROPULSIONE			
Batteria	Tipo		Rinforzata
	Capacità	V./Ah.	80-620Ah(c5)
	Peso	Kg.	1500
Motore elettrico	Traslazione.potenza S2=60°	Kw.	20
Impianto elettrico	variatore elettronico	Inverter AC	Inverter AC
Sterzo	meccanico - idraulico-elettrico		idraulico
Trasmissione	meccanica - idraulica		meccanico
Gancio di traino	manuale - automatico		manuale-automatico
Autonomia	ore con lavoro medio	h.	6-8





BULL 25T

TELAIO : lamiere di grosso spessore creano una struttura portante rigida e proteggono la macchina da eventuali urti accidentali. Una apposita verniciatura crea una protezione anticorrosione.

SOSPENSIONI: il ponte anteriore e posteriore sono ammortizzati.

In particolare l'anteriore è sostenuto da balestre ed ammortizzatori mentre il posteriore è sostenuto da balestre. Le ruote sono di tipo superelastiche o pneumatiche di grandi dimensioni.

TRASMISSIONE: un ponte differenziale con motore AC flangiato direttamente muove il mezzo. Il motore asincrono è dotato di Encoder che interfacciandosi con il controllo elettronico permette al sistema di regolare la velocità in funzione di quanto richiesto dal conduttore in tutte le condizioni di uso.

SISTEMA ELETTRICO: un chopper AC controlla le prestazioni del motore.

Tutto il sistema chopper/motore trazione/freno è programmabile tramite console in modo da ottenere prestazioni ottimali per il lavoro specifico da svolgere.

IMPIANTO FRENANTE: una pompa idraulica, azionata da pedale operatore, comanda tramite due circuiti i quattro freni idraulici a disco. Il sistema elettrico fa funzionare il motore anche da freno al rilascio dell'acceleratore: in tal caso la frenata è rigenerativa.

STRUMENTAZIONE : completa di tipo automobilistico, comprende un display indicante la carica batteria, le ore lavorate, gli eventuali guasti, lepre/tartaruga, stato del service. Sotto al volante è posizionato un deviatore a doppia leva che permette l'accensione luci , frecce , clacson, controllo marce. Vi è poi un pannello di controllo ove sono cablati vari comandi di servizi quando presenti sul mezzo.

POSTO DI GUIDA: sono presenti due sedili di grandi dimensioni ammortizzati e dotati di cintura di sicurezza e micro presenza . L'accesso è facilitato dall'altezza del piano calpestio a terra. La visibilità è ottima , l'operatore ha visibilità a 360 ° : vede anche il punto di aggancio in quanto si è creato uno scivolo nel pianale per facilitare tale vista. E' dotato di pedaliera di tipo automobilistico e sterzo idraulico.

ALIMENTAZIONE : una batteria 80 V 620 A. assicura al trattore una grande autonomia. Può essere facilmente sostituita con estrazione verticale.

DISPOSITIVI DI SICUREZZA: micro presenza sedile con cintura di sicurezza, selettore di velocità, dispositivo di stacco rapido batteria, ritegno di sicurezza batteria, doppio circuito frenante, sistema AC per controllo velocità, freno di parcheggio meccanico, componentistica elettronica ridondante.

