

TRACTORES ELECTRICOS

TRACTORES ELECTRICOS

BULL 25T



BULL 25T

El tractor eléctrico Bull 25, máquina de cuatro ruedas de alto rendimiento y fiabilidad, es un medio diseñado y realizado para el tiro de remolques pesados, de medio y largo alcance. Por sus dimensiones, características funcionales y practicidad de uso está particularmente indicado para operaciones de manipulación en aeropuertos, industrias, siderurgias, ferrocarriles, plantas automotrices y muchos otros sectores.

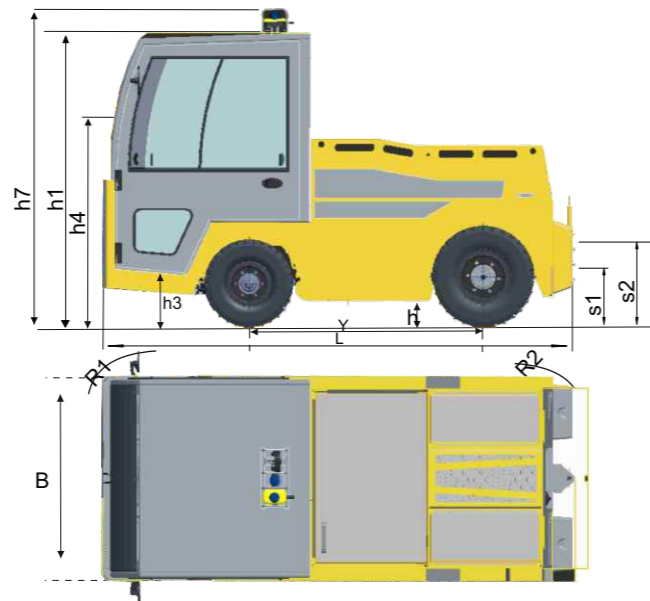
La particular atención puesta en el diseño del puesto de conducción, tanto en su acceso como en su operatividad, le permiten al operador mejorar la productividad. Todo ello acompañado por un sistema de suspensión que suaviza el comportamiento del medio durante los traslados. Doble asiento a bordo.

El tractor se puede equipar, bajo demanda, con cabina insonorizada, calefactada (opcional), con puertas de hoja o correderas. Completan el equipamiento de la cabina: espejos retrovisores, limpiaparabrisas, faro giratorio y otros opcionales bajo demanda.

El puesto de conducción cuenta con pedales de tipo automovilístico, volante con palanca de luces, selección de velocidades y bocina. Una pantalla interactiva con varias páginas permite ver el rendimiento de la máquina y de la batería, las posibles anomalías y la situación del servicio.

La transmisión mecánica está equipada con un motor de alta capacidad, trifásico a 80 V, que garantiza una excelente aceleración, potencia de arrastre y capacidad de remolque en rampa. La dirección hidráulica, ligera y precisa, se ve acompañada por cuatro frenos hidráulicos de disco, con circuito doble, que garantizan siempre un frenado eficaz y seguro.

CARACTERÍSTICAS		un.med.	
Fabricante	DEC		BULL 25T
Tipo			
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg.	200
Remolque	Masa nominal remol cable	Kg.	25000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica		Eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado		sentado
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.		se /pn
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	Nº	2-2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm.	1510x1160
DIMENSIONES			
Dimensiones generales			
	h = altura cuerpo máquina	mm.	170
	L=longitud	mm.	3125
	B=ancho	mm.	1360
	h 3 = altura plano de pisado	mm.	370
	h 4 = altura volante/manubrio	mm.	1200
	h 2 = altura timón		
	h 5 = altura asiento	mm.	460
	h 6 = altura faro girat.	mm.	
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm.	2050
	h 1 = altura de la cabina	mm.	1940
	h 9 = ancho de la cabina	mm.	1320
Radio de viraje	R1= mín. ext. delantero	mm.	3600
	R2= mín. externo trasero	mm.	2660
Anchura pasillo	inversión en U	mm.	6270
Altura gancho	s = centro del terreno	mm.	330-430-530
PRESTACIONES			
Velocidad	Sin / con carga	Km /h	25-10
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60°	N.	5000
	Máximo sobre superf. plana 5°	N.	16000-19300 con lastre
Pendiente Superable	Sin / con carga	%	ver diagramas
Peso Propio	Con batería	Kg.	3650
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg.	1700-1950
TRACCIÓN			
Ruedas	Del.diam./ancho	mm.	6.50-10
	Tras.díam/ ancho	mm.	7.00-12
Dist. ejes	y = batalla	mm.	1550
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm.	1170
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del eje	mm.	180
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.		disco hidráulico
	Número ejes frenantes	N.	2
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.		Electr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.		ballesta amortiguador/ballesta
PROPULSIÓN			
Batería	Tipo		reforzado
	Capacidad	V/Ah.	80-620Ah(c5)
	Peso	Kg.	1500
Motor eléctrico	Translación,potencia S2=60°	Kw.	20
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC	Inverter AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica		hidráulica
Transmisión	mecánica - hidráulica		mecánica
Gancho de remolque	manual - automático		manual - automático
Autonomía	horas con trabajo medio	h.	6-8





BULL 25T

CHASIS: chapas de elevado espesor crean una estructura portante rígida y protegen la máquina de cualquier impacto accidental; una especial pintura crea una protección anticorrosiva.

SUSPENSIÓN: tanto el tren delantero como el trasero cuentan con amortiguación. En particular, el tren delantero se apoya sobre ballestas y amortiguadores, mientras que el trasero está soportado solo por ballestas. Las ruedas son del tipo superelásticas o neumáticas, de gran dimensión.

TRANSMISIÓN: un puente diferencial con motor AC, embridado directamente mueve el tractor.

El motor asíncrono cuenta con Encoder, el cual, comunicando con el control electrónico, le permite al sistema regular la velocidad en función de las exigencias del conductor en todas las condiciones de uso.

SISTEMA ELÉCTRICO: un inversor AC controla el rendimiento del motor.

Todo el sistema chopper/motor tracción/freno puede programarse mediante consolas, logrando así el rendimiento ideal para el trabajo a realizar.

SISTEMA DE FRENADO: una bomba hidráulica, accionada por el pedal del operador, controla mediante dos circuitos los cuatro frenos hidráulicos de disco.

El sistema eléctrico permite que el motor funcione también como freno al soltar el acelerador, es decir como frenado regenerativo.

INSTRUMENTACIÓN: completa, de tipo automovilístico; la misma incluye una pantalla que indica la carga de la batería, las horas trabajadas, los posibles fallos, la modalidad liebre/tortuga y el estado de servicio.

Debajo del volante está ubicada una palanca de conmutación doble que permite el encendido de las luces, los indicadores de dirección, la bocina y el control de las velocidades. Está presente luego un cuadro de control, en el cual están cableados diferentes mandos de servicios, si el tractor los equipa.

PUESTO DE CONDUCCIÓN: equipado con dos asientos de gran dimensión, amortiguados, con cinturones de seguridad y microinterruptor de presencia operador. El acceso se ve facilitado por la altura desde el piso de la base del tractor.

La visibilidad es óptima: en efecto el operador cuenta con una visibilidad de 360°, logrando incluso ver el punto de enganche gracias a una especial rampa en la plataforma prevista a tal fin. Incluye pedales de tipo automovilístico y dirección hidráulica.

ALIMENTACIÓN: una batería 80 V 620 A. garantiza una gran autonomía del tractor. La misma puede ser sustituida con extracción vertical.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: microinterruptor de presencia del operador en el asiento, cinturones de seguridad, selector de velocidades, dispositivo de desconexión rápida de la batería, circuito de frenado doble, sistema AC para el control de la velocidad, freno de estacionamiento mecánico y componentes electrónicos redundantes.

