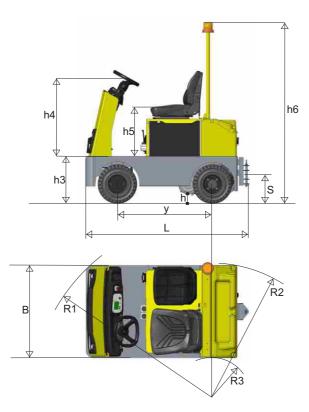
TRACTEURS ELECTRIQUES



CARACTÉRISTIQUES Constructeur	DEC	un.mis.	
Туре			BULL 7AR
Charge utile sur plateau	Charge nominale	Kq.	
Remorquage	Masse nominale remorquable	Kg.	7000
Motorisation	Electrique-à combustion interne		électrique
Système de conduite	A terre, debout, assis		assis
Pneumatique	Pn - pneum. / se - super.		Se-Pn
Roues	Nombre - av./ ar. x-motrices	Nr.	2 / 2x
Plateau de chargement	L x B (long.x larg.)	mm.	
DIMENSIONS			
Encombrements	h = hauteur corps machine	mm.	92
	L=longueur	mm.	1565 / 1685
	B=largeur	mm.	955
	h 3 = hauteur plan de cheminement	mm.	490
	h 4 = hauteur volant/quidon	mm.	810
	h 2 = hauteur timon		
	h 5 = hauteur siège	mm.	505
	h 6 = hauteur gyrophare	mm.	1870
	h 7 = hauteur gyrophare sur cabine	mm.	2100
	h 1 = hauteur de la cabine	mm.	1970
	h 9 = largeur de la cabine	mm.	940
Rayon de braquage	R1=min.extérieur avant	mm.	1660
, ,	R2=min.extérieur arrière	mm.	1250
	R2=min.intérieur arrière	mm.	270
Largeur couloir	demi tour	mm.	3000
Hauteur crochet	s = garde au sol du centre	mm.	230-300-370
PERFORMANCES	g		
Vitesse	Sans / avec charge	Km./h	14-8
Effort au crochet	Service continu sur sol plat 60'	N.	3000
	Maximum sur sol plat x 5"	N.	5800
Pente Franchissable	Sans / avec charge	%	18 - 6
Poids Propre	Avec batterie	Ka.	1160
Poids sur les essieux	AV./AR. avec batterie	Kg.	530 - 630
TRACTION		5.	
Roues	AV.diam./larg.	mm.	400 - 100
	AR.diam / larg.	mm.	400 - 100
Entraxe	Y = pas	mm.	980
Voie	C centre roues essieu arrière	mm.	840
Garde au sol	h= garde au sol à moitié entraxe	mm.	180
Freins de service	Méc./hydraul./électr.		Idraul.
	Nombre d'essieux freinants	N.	2
Frein de stationnement	Méc./hydraul./électr.		électrique
Suspensions	Ressorts/lames/amortis.		ammort. / ammort.
PROPULSION			
Batterie	Туре		blindée
	Capacité	V./Ah.	48-320(C5)
	Poids	Kq.	500
Moteur électrique	Translation,puissance S2=60°	Kw.	4,5 AC
Circuit électrique	variateur électronique		Inverter AC
Direction	mécanique - hydraulique -électrique		Idraul.
Transmission	mécanique - hydraulique		méc.
Crochet de remorquage	manuel - automatique		manuel
Autonomie	Heures avec travail moyen	h.	8
Autonomie			









DEC Spa • Via Omero 89 - 41123 Modena - Italy
Tel. +39 059 373222 - Fax +39 059 374199 - info@dec-modena.com



TRACTEURS ELECTRIQUES

Le tracteur BULL 7 AR est un tracteur à quatre roues conçu pour une utilisation continue sur des parcours extérieurs pas toujours lisses et plats. Il a une capacité de traction de 7 tonnes sur terrain plat et d'excellentes performances de traction sur les rampes.

S'il est équipé d'une cabine, ouverte ou fermée avec des portes en chlorure de polyvinyle (PVC) transparent, il est adapté pour travailler à l'extérieur même dans des conditions météorologiques défavorables.

Conçu pour une utilisation en extérieur, il est équipé d'une suspension avant et arrière qui le rend plus confortable pour l'opérateur. L'essieu avant est non seulement amorti, mais aussi basculant, ce qui permet au Bull 7 AR puisse facilement franchir les obstacles, les marches ou les chemins accidentés.

Outre les suspensions, l'opérateur est également protégé des vibrations et des secousses par le siège amorti. Sur demande, un deuxième siège pour un passager. La direction, légère et adaptée à une conduite quasi tout-terrain, est hydraulique : une pompe hydraulique spéciale alimente un vérin relié à son tour aux fusées des roues. Ces fusées avant et les demi-essieux arrière sont équipés de quatre freins à tambour hydrauliques. Le freinage se compose donc de trois systèmes de freinage : un circuit pour les freins avant, un pour les freins arrière et un freinage régénératif au relâchement de l'accélérateur.

La transmission est constituée d'un pont avec différentiel en fonte sphéroïdale sur lequel est monté un moteur à courant alternatif de puissance considérable et étanche à l'eau, tout comme le frein de stationnement électromagnétique.

Le tout est contrôlé par un système électronique qui interagit avec l'opérateur via les différentes commandes de conduite ainsi que d'un écran DEC grâce auquel la machine interagit avec l'opérateur pour les différentes fonctions.

Parmi celles-ci, la programmation de la vitesse, l'affichage de la vitesse, la charge de la batterie, les services et les éventuelles alarmes.

L'autonomie est assurée par une batterie qui, dans la version acide/plomb, fournit 48 V 320 A, ce qui permet la machine peut fonctionner sans problème pendant un cycle de travail quotidien moyen complet. La machine peut être équipée de plusieurs options qui complètent son efficacité.

Siège passager. Prise d'alimentation arrière, prise à sept broches pour remorques, prise USB sur le tableau de bord, spot bleu, éclairage de travail, crochets d'attelage de différentes configurations et bien d'autres encore.









CHÂSSIS: des tôles de forte épaisseur créent une structure porteuse rigide et protègent la machine contre les chocs accidentels. Une peinture spéciale assure une protection anticorrosion.

SUSPENSIONS: les ponts avant et arrière sont amortis par des pare-chocs spéciaux. En particulier, l'avant est soutenu par une structure qui permet à l'essieu de basculer et vertical. À l'arrière, la transmission à essieu rigide est également soutenue par des pare-chocs spéciaux. Les roues sont de type superélastiques ou pneumatiques de grandes dimensions.

TRANSMISSION: un pont différentiel avec moteur à courant alternatif à bride directe entraîne le véhicule. Le moteur asynchrone est équipé d'un encodeur qui, en s'interfaçant avec la commande électronique, permet au système de réguler la vitesse en fonction des exigences du conducteur dans toutes les conditions d'utilisation.

SYSTÈME ÉLECTRIQUE: un hacheur CA contrôle les performances du moteur. L'ensemble du système hacheur/moteur de traction/frein est programmable via une console afin d'obtenir des performances optimales pour le travail spécifique à effectuer. SYSTÈME DE FREINAGE: une pompe hydraulique, actionnée par une pédale, commande les quatre freins à disque hydrauliques via deux circuits. Le système électrique fait également fonctionner le moteur comme frein lorsque l'accélérateur est relâché: dans ce cas, le freinage est régénératif.

INSTRUMENTATION: complète, de type automobile, elle comprend un écran indiquant la charge de la batterie, les heures de travail, les éventuelles pannes, le lièvre/la tortue, l'état du service. Sous le volant se trouve un déviateur à double levier qui permet d'allumer les phares, les clignotants, le klaxon et de contrôler les vitesses. Il y a également un panneau de commande où sont câblées diverses commandes de services lorsqu'elles sont présentes sur le véhicule.

POSTE DE CONDUITE: le siège conducteur est de grande taille, amorti et équipé d'une ceinture de sécurité et d'un micro-présence. Un deuxième siège passager peut être installé sur demande. Il est équipé d'un pédalier de type automobile et d'une direction hydraulique. ALIMENTATION: une batterie 48 V 320 A. assure une grande autonomie au tracteur. DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ: micro-présence sur le siège avec ceinture de sécurité, sélecteur de vitesse, dispositif de déconnexion rapide de la batterie, dispositif de retenue de sécurité de la batterie, double circuit de freinage, système AC pour le contrôle de la vitesse, frein de stationnement mécanique, composants électroniques redondants.



