BULL 7 AR CAB

CARACTERÍSTICAS

Suspensión

PROPULSIÓN Batería

Motor eléctrico

Dirección

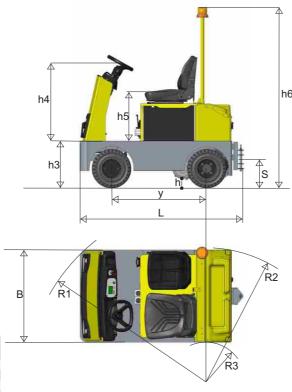
Transmisión

Autonomía

Instalación eléctric

Gancho de remolque

TRACTORES ELECTRICOS









DEC Spa • Via Omero 89 - 41123 Modena - Italy
Tel. +39 059 373222 - Fax +39 059 374199 - info@dec-modena.com



TRACTORES ELECTRICOS

El tractor BULL 7 AR es un tractor de cuatro ruedas diseñado para un uso continuo en terrenos exteriores no siempre lisos ni planos. Tiene una capacidad de remolque de 7 toneladas en terreno llano y un excelente rendimiento de remolque en rampas. Si está equipado con cabina, ya sea abierta o cerrada con puertas de cloruro de polivinilo (PVC) transparente, es adecuado para trabajar en exteriores incluso en condiciones meteorológicas adversas.

Al haber sido diseñado para uso en exteriores, está equipado con suspensión delantera y trasera, lo que lo hace más cómodo para el operador.

El eje delantero, además de estar amortiguado, es basculante, de modo que el Bull 7 AR pueda superar fácilmente obstáculos, escalones o caminos irregulares. Además de las suspensiones, el operador también está protegido de las vibraciones y los saltos gracias al asiento amortiguado. Bajo pedido, se instala un segundo asiento para un pasajero.

La dirección ligera y adecuada para un uso casi todoterreno es hidráulica: una bomba hidráulica especial alimenta un

gato hidráulico conectado a su vez a los husillos de las ruedas. Estos husillos delanteros y los semiejes traseros llevan cuatro frenos de tambor oleodinámicos. Por lo tanto, el frenado consta de tres sistemas de frenado: un circuito para los frenos delanteros, otro para los traseros y un frenado regenerativo al soltar el acelerador.

La transmisión está formada por un puente con diferencial de fundición esferoidal sobre el que está montado un motor de CA de considerable potencia y estanco al agua, al igual que el freno de estacionamiento electromagnético.

Todo ello está controlado por un sistema electrónico que interactúa con el operador a través de los distintos mandos de , además de una pantalla DEC con la que la máquina interactúa con el operador para las diversas funciones.

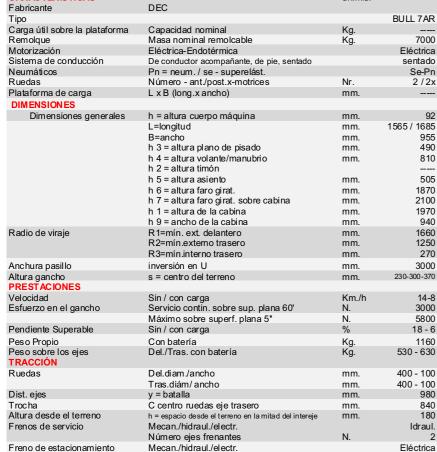
Entre ellas, la programación de la velocidad, la visualización de la velocidad, la carga de la batería, los servicio y las posibles alarmas.

La autonomía está garantizada por una batería que, en la versión de ácido/plomo, suministra 48 V y 320 A, por lo que la máquina puede funcionar sin problemas durante un ciclo de trabajo medio diario completo.

La máquina puede equiparse con varios opcionales que completan su eficiencia. Asiento del pasajero. Toma de corriente trasera, toma de siete polos para remolques, toma USB en el salpicadero, luz azul, luz de trabajo, ganchos de remolque de diferentes configuraciones y muchos otros.







Resortes/ballestas/amortig.

Translación, potencia S2=60°

mecánica - hidráulica-eléctrica

variador electrónico

mecánica - hidráulica

manual - automático

horas con trabajo medio

Tipo

Peso

Capacidad

un.mis.

ammort. / ammort.

V/Ah

hlindada

48-320(C5) 500

4,5 AC

Idraul.

mec.

manual





CHASIS: chapas de gran espesor crean una estructura portante rígida y protegen la máquina de posibles golpes accidentales. Un recubrimiento especial crea una protección anticorrosión.

SUSPENSIONES: los puentes delantero y trasero están amortiguados con parachoques especiales.

En particular, la parte delantera está sostenida por una estructura que permite al eje tanto la inclinación como el movimiento vertical.

En la parte trasera, la transmisión de eje rígido también se apoya en parachoques especiales. Las ruedas son superelásticas o neumáticas de gran tamaño.

TRANSMISIÓN: un puente diferencial con motor de CA embridado directamente mueve el vehículo.

El motor asíncrono está equipado con un encoder que, al interactuar con el control electrónico, permite al sistema regular la velocidad en función de lo que requiera el conductor en todas las condiciones de uso.

SISTEMA ELÉCTRICO: un chopper de CA controla el rendimiento del motor.

Todo el sistema chopper/motor de tracción/freno es programable a través de la consola para obtener un rendimiento óptimo para el trabajo específico que se va a realizar. SISTEMA DE FRENADO: una bomba hidráulica, accionada por el pedal del operador, controla los cuatro frenos hidráulicos de disco a través de dos circuitos. El sistema eléctrico hace que el motor también funcione como freno al soltar el acelerador: en este caso, el frenado es regenerativo.

INSTRUMENTACIÓN: completa, de tipo automovilístico, incluye una pantalla que indica la carga de la batería, las horas trabajadas, las posibles averías, la liebre/tortuga y el estado del servicio. Debajo del volante hay un desviador de doble palanca que permite encender las luces, los intermitentes, la bocina y controlar las marchas. También hay un panel de control en el que están cableados varios mandos de servicios cuando están presentes en el vehículo.

PUESTO DE CONDUCCIÓN: el asiento del conductor es de gran tamaño, amortiguado y equipado con cinturón de seguridad y micropresencia. Bajo pedido, se instala un segundo asiento para el pasajero.

Está equipado con pedales de tipo automovilístico y dirección hidráulica.

ALIMENTACIÓN: una batería de 48 V y 320 A. garantiza una gran autonomía al tractor. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: micropresencia en el asiento con cinturón de seguridad, selector de velocidad, dispositivo de desconexión rápida de la batería, retención de seguridad de la batería, doble circuito de frenado, sistema AC para el control de la velocidad, freno de estacionamiento mecánico, componentes electrónicos redundantes.





