

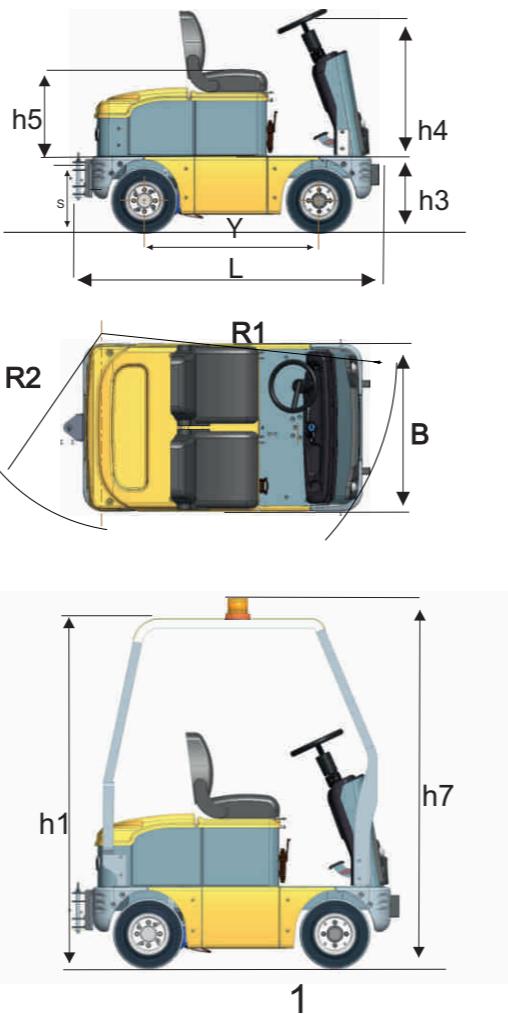
# BULL 10

## TRACTORES ELECTRICOS

CARACTERÍSTICAS		
Fabricante	DEC	un.med.
Tipo	Bull10	
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg. ---
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg. 10000
Motorización	Eléctrica-Endotérmica	électrique
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado	assis
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.	Se-Se
Ruedas	Número - ant./post.x-motrices	Nº 4 - 2/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm. ---
DIMENSIONES		
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm. ---
	L=longitud	mm. 1692
	B=ancho	mm. 1020
	h 3 = altura plano de pisado	mm. 470
	h 4 = altura volante/manubrio	mm. 780
	h 2 = altura timón	mm. ---
	h 5 = altura asiento	mm. 470
	h 6 = altura faro girat.	mm. ---
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm. 2100
	h 1 = altura de la cabina	mm. 1960
	h 9 = ancho de la cabina	mm. 1020
Radio de viraje	R1=mín. ext. delantero	mm. 2010
	R2=mín.externo trasero	mm. 1520
	R3=mín.interno trasero	mm. 545
Anchura pasillo	inversión en U	mm. 3900
Altura gancho	s = centro del terreno	mm. 255-325-395
PRESTACIONES		
Velocidad	Sin / con carga	Km/h 16-8
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60'	N. 2100
	Máximo sobre superf. plana 5'	N. 7500
Pendiente Superable	Sin / con carga	% 20-4
Peso Propio	Con batería	Kg. 1500
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg. 700-800
TRACCIÓN		
Ruedas	Del.diam./ancho	mm. 400-125
	Tras.diám/ ancho	mm. 400-125
Dist. ejes	y = batalla	mm. 1060
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm. 876
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del interje	mm. 120
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.	hydraul.
	Número ejes frenantes	N. 2
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.	Eletr.
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.	amortis
PROPIULIÓN		
Batería	Tipo	blindée
	Capacidad	V./Ah. 48-375(C5)
	Peso	Kg. 560
Motor eléctrico	Translación,potencia S2=60°	Kw. 8 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica	hidráulica
Transmisión	mecánica - hidráulica	méc.
Gancho de remolque	manual - automático	manuel
Autonomía	horas con trabajo medio	h. 6-8



## BULL 10



## TRACTORES ELECTRICOS

El tractor BULL 10 es un tractor de cuatro ruedas pensado para usos continuos y exigentes, con capacidad de remolque de 10 Ton. Idóneo para trabajar también en exteriores, y en ese caso dotado de cabina, ha sido diseñado cerrado en la parte inferior o protegido en las partes expuestas al agua en su desplazamiento.

Los equipamientos del medio son idóneos para el uso previsto: la dirección es hidráulica y un cilindro mueve las ruedas directrices. La suspensión, posterior y anterior, minimiza las vibraciones debidas a las irregularidades del terreno que se transmiten al conductor, el cual, sentado sobre un cómodo asiento amortiguado, se encuentra en condiciones ideales para realizar su trabajo.

En efecto, también dentro de la cabina el puesto de trabajo cuenta con un óptimo espacio insonorizado gracias al aislamiento de la misma.

La transmisión, constituida por un puente con diferencial en el cual está montado un motor de gran potencia con sistema CA, está controlada por un sistema electrónico, también éste CA, que permite aceleraciones graduales, maniobras delicadas y frenado al desacelerar de tipo regenerativo. El frenado por lo tanto consta de tres sistemas: un circuito para los frenos delanteros hidráulicos de tambor, un circuito para los frenos traseros hidráulicos de tambor, un frenado electrónico al desacelerar regenerativo. La máquina bajo demanda puede equiparse con numerosos opcionales: arranque mediante tarjeta de identificación (badge), varias tipologías de cabina, gancho Rockinger con o sin desenganche a bordo, rueda anti-huella, asiento doble y muchos más.





## BULL 10

**BASTIDOR:** en chapa de acero soldada eléctricamente por arco, forma una estructura portante rígida. Su particular conformación permite una óptima accesibilidad a los componentes. El puente anterior, amortiguado, está constituido por una estructura de chapa con cubos, casquillos y pernos de gran dimensión y precisión.

**GRUPO TRACCIÓN:** constituido por un diferencial especialmente estudiado para lograr fiabilidad y silenciosidad y movido por un motor CA de elevadas prestaciones y durabilidad. El motor está provisto de un encoder y de una válvula térmica que comunican con el sistema electrónico de control. El puente posterior está conectado al bastidor mediante bielas y el bastidor mismo se apoya sobre el puente mediante amortiguadores de goma.

**DIRECCIÓN:** un cilindro hidráulico movido por una central y controlado por una dirección hidráulica permite un viraje suave y en espacio reducidos.

**INSTALACIÓN ELÉCTRICA:** constituida principalmente por un control electrónico CA, junto con el motor garantiza a la máquina potencia a bajas velocidades, óptima velocidad máxima, control de los movimientos, velocidad controlada en descenso, recuperación de energía en frenado, frenado en contracorriente.

Instalación de frenado: constituida por frenos de tambor hidráulicos en las cuatro ruedas, garantiza un óptimo frenado y fiabilidad absoluta en cualquier condición. Freno de estacionamiento mecánico.

**RUEDAS:** superelásticas 4.00-8 montadas en llantas componibles.

**INSTRUMENTACIÓN:** completa de tipo automovilístico, comprende indicadores del estado de carga de la batería, de las horas trabajadas, de las eventuales averías, de la modalidad liebre o tortuga, como así también bocina, interruptor de luces, interruptor de intermitentes y pulsadores para mando posterior.

**ALIMENTACIÓN:** una batería 48 V 375 A. garantiza al tractor una gran autonomía y dada su notable capacidad normalmente no sufre estrés, asegurando una óptima duración en el tiempo.

**DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD:** microinterruptor de detección de presencia en el asiento, bajo demanda selector de velocidad máxima, desconexión rápida de la batería, retención de seguridad de la batería, doble circuito de frenado, sistema CA para control de velocidad, freno de estacionamiento automático.

