

TRAINATORI ELETTRICI



TRZ
TRZ lift
TRZ lift br
TRZ rc



Studiato per trainare o spingere carichi su ruote che diversamente dovrebbero essere movimentati manualmente.

I settori in cui può operare sono molteplici: ospedaliero, stazioni e aeroporti, automotive, industrie produttive, rimessaggio nautico e tanti altri. L'uso di questi mezzi ovviamente evita la fatica delle operazioni manuali e nello stesso tempo velocizza le operazioni stesse. La macchina base, modello **TR Z**, è dotato di un gancio di traino standard, a richiesta il gancio può essere a tre posizioni di altezza. Il modello **TR Z LIFT** ha posizionato nella parte posteriore una piastra elevabile elettricamente che permette l'aggancio del materiale da trainare tramite il sollevarsi del gancio stesso. Lo stesso sistema può essere installato su un supporto rotante, detto **br**, che permette al trainatore ed al carico grandi angoli di sterzata. Il modello **TR Z RC** è predisposto per trainare file di caddies sia in modalità manuale che controllato da telecomando.



TRZ



TR Z LIFT br

Il trainatore TR Z Lift ed il modello TR Z Lift br sono macchine studiate per movimentare rimorchi senza timone o aggancio di traino all'interno di stabilimenti.

Il trainatore infatti è dotato di un sistema che solleva una piastra a cui fissare un gancio o un braccio rotante con gancio. La differenza tra le due versioni è la grande capacità di manovra della seconda versione.

L'operatore si avvicina al rimorchi il trainatore, inserisce il gancio sotto la traversa del rimorchi stesso e lo solleva agganciandolo. Il gancio viene studiato in funzione del rimorchio da trainare. Tutti i movimenti sono elettrici e comandati da pulsanti sul timone.



TR Z LIFT

GIROFARO PER MASSIMA VISIBILITÀ DEL TRAINATORE



TR Z RC



RADIOCOMANDO DI CONTROLLO QUANDO L'OPERATORE DIREZIONA IL TRENNINO CARRELLI

DOPPIA GUIDA SELEZIONABILE TIMONE O RADIO CONTROLLO



ALLOGGIO E INTERASSE RUOTE POSTERIORI MODIFICABILI

Il trainatore TR Z RC è una macchina studiata per movimentare i caddies normalmente usati nei super mercati. Nella parte posteriore è fissata una struttura metallica che è in grado di accogliere le due ruote posteriori del primo caddie della fila. I due contenitori sono registrabili in larghezza e sono in grado di accogliere la grande maggioranza delle ruote montate sui vari tipi di caddies. Fissato il primo l'operatore può allineare una fila di 15/20 caddies da spingere.

Tale operazione può venire comandata tramite telecomando dall'operatore che in testa alla file direziona la fila stessa. Il trainatore può essere guidato tramite scatola comandi o da telecomando il tutto scelto tramite pulsante sul telecomando.





TELIO: In lamiera d'acciaio saldata elettricamente ad arco, forma una struttura portante rigida.
GRUPPO TRAZIONE: Ponte con differenziale, mosso da un motore A. C. di notevole potenza
GUIDA: A mezzo timone e scatola comandi contenente farfalle per la selezione delle marce e della velocità, chiave accensione, segnalatore carica batteria.
IMPIANTO ELETTRICO: Costituito da un controllo elettronico A. C. permette il massimo controllo degli spostamenti e della frenatura elettronica. Freno di parcheggio elettrico automatico.
RUOTE: Super elastiche , ruote pneumatiche antitraccia.
AUTONOMIA: Con lavoro medio quattro ore possibilità di carica-batteria ad alta frequenza a bordo.
DISPOSITIVI DI SICUREZZA: La macchina è conforme alla normativa vigente per quanto riguarda la componentistica, prestazioni e stabilità.

CARATTERISTICHE		un.mis.	TRZ
Costruttore	DEC		
Tipo			
Carico utile sul pianale	Portata nominale	Kg.	---
Traino	Massa nominale trainabile	Kg.	1500
Motorizzazione	Elettrica-Endotermica		Elettrica
Sistema di guida	A terra, in piedi, seduto		a terra
Gommatura	Pn - pneum. / se - superel.		1Se-2Se
Ruote	Numero - ant/ post.x-motrici	Nr.	3 - 1/2x
Pianale di carico	L x B (lungh.x largh.)	mm.	---
DIMENSIONI			
Ingombri	h= altezza corpo macchina	mm.	552
	L=lunghezza	mm.	859
	B=larghezza	mm.	570
	h 3 = altezza piano calpestio	mm.	---
	h 4 = altezza volante/manubrio	mm.	---
	h 2 = altezza timone	mm.	1100
	h 5 = altezza sedile	mm.	---
	h 6 = altezza girofaro	mm.	---
	h 7 = altezza girofaro su cabina	mm.	---
	h 1 = altezza della cabina	mm.	---
	h 9 = larghezza della cabina	mm.	---
Raggio di sterzo	R1=min.esterno anteriore	mm.	750
	R2=min.esterno posteriore	mm.	---
	R3=min.interno posteriore	mm.	---
Larghezza corridoio	inversione ad U	mm.	---
Altezza gancio	s = centro da terra	mm.	230
PRESTAZIONI			
Velocità	Senza / con carico	Km./h	6-4
Sforzo al gancio	Servizio contin.in piano 60'	N.	600
	Massimo in piano x 5"	N.	900
Pendenza Superabile	Senza / con carico	%	10-2
Peso Proprio	Con batteria	Kg.	160
Peso sugli assi	Ant./Post. con batteria	Kg.	60-100
TRAZIONE			
Ruote	Ant.diam./largh.	mm.	250x75
	Post.diam./ largh.	mm.	250x75
Interasse	y = passo	mm.	609
Carreggiata	C centro ruote assale posteriore	mm.	470
Altezza da terra	luce dal suolo a metà interasse	mm.	190
Freni di servizio	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.
	Numero assali frenanti	N.	1
Freno di stazionamento	Mecc./idraul./elettr.		Elettr.
Sospensioni	Molle/balestre/ammortizzat.		---
PROPUSSIONE			
Batteria	Tipo	Corazzata	
	Capacità	V./Ah.	2x12/130 (C5)
	Peso	Kg.	70
Motore elettrico	Traslazione,potenza S2=60°	Kw.	0,6 AC
Impianto elettrico	variatore elettronico	Inverter AC	Inverter AC
Sterzo	meccanico - idraulico-elettrico		Manuale
Trasmissione	meccanica - idraulica		Meccanica
Gancio di traino	manuale - automatico		Manuale
Autonomia	ore con lavoro medio	h.	5/6

