

TRACTORES ELECTRICOS



TRZ
TRZ lift
TRZ lift br
TRZ rc



Estudiado para remolcar o empujar sobre ruedas cargas que, de lo contrario, deberían ser manipuladas manualmente. Los sectores en los cuales puede operar son múltiples: hospitales, estaciones y aeropuertos, industria automotriz, plantas de producción en general, guarderías náuticas y muchos más.

El uso de estos medios evita obviamente el esfuerzo de las operaciones manuales y agiliza las tareas. La máquina estándar, modelo TR Z, está equipada con un gancho de remolque de serie; a pedido dicho gancho puede contar con tres posiciones de ajuste en altura. El modelo TR Z LIFT presenta en su parte posterior una placa con elevación eléctrica, que permite enganchar el material a transportar, mediante la elevación del gancho mismo.

Este sistema puede instalarse sobre un soporte giratorio, denominado **br**, que permite grandes ángulos de giro, a la máquina y a la carga. El modelo TR Z RC está preparado para remolcar filas de carros, tanto en modalidad manual como con mando a distancia.



TRZ



TRZ RC



PLACA DONDE SE APLICARA
EL GANCHO SELECCIONADO

TODOS LOS MANDOS SON
ACCESIBLES DESDE EL TIMÓN

ESTRUCTURAS DE ACERO CON
ESPESOR DE GRAN TAMAÑO

SISTEMA DE ELEVACIÓN BRAZO
GIRATORIO MEDIANTE ACTUADOR
ELÉCTRICO

CARGADOR DE BATERÍA A BORDO

GANCHO PERSONALIZABLE

GRUPO DE TRACCIÓN CON DIFERENCIAL
Y RUEDAS ANTIHUELLA DE SERIE

TRZ LIFT br

BALIZA PARA LA MÁXIMA VISIBILIDAD
DEL REMOLCADOR



MANDO A DISTANCIA A DISPOSICIÓN
DEL OPERADOR PARA DIRECCIONAR
LA FILA DE CARROS

DOS OPCIONES DE CONDUCCIÓN, CON TIMÓN
O CON MANDO A DISTANCIA

RUOTA LIBRE SINGOLA
ANTERIORE HEAVY DUTY

ALOJAMIENTO Y DISTANCIA ENTRE LOS
EJES DE LAS RUEDAS TRASERAS
AJUSTABLES



Los tractores de arrastre TR Z Lift y TR Z Lift br son máquinas diseñadas para mover remolques sin timón ni enganche de tracción dentro de las plantas.

En efecto, el tractor de arrastre está equipado con un sistema que eleva una placa a la que se fija un gancho o un brazo giratorio con gancho. La diferencia entre las dos versiones es la gran capacidad de maniobra del segundo modelo.

El operador acerca al remolque al tractor, introduce el gancho bajo el travesaño del remolque y lo levanta enganchándolo. El gancho se diseña en función del tipo de remolque que se debe arrastrar. Todos los movimientos son eléctricos y se controlan mediante botones en el timón.

El tractor de arrastre TR Z RC es una máquina diseñada para manipular los carros que se utilizan normalmente en los supermercados. En su parte trasera presenta una estructura metálica que permite alojar las dos ruedas traseras del primer carro de la fila. Los dos alojamientos son ajustables en anchura y son compatibles con la mayoría de las ruedas montadas en los distintos tipos de carros.

Una vez que el operador ha asegurado el primer carro puede alinear una fila de hasta 15/20 carros y remolcarlos. El operador cuenta con un control remoto que le permite, posicionándose en el extremo de la fila, controlar la operación a distancia. Mediante un botón presente en el mando a distancia el operador puede elegir si conducir el tractor con el control remoto mismo o con el panel de control.





BASTIDOR: En chapa de acero soldada eléctricamente por arco, forma una estructura portante rígida.

GRUPO TRACCIÓN: Puente con diferencial, movido por un motor CA de gran potencia

CONDUCCIÓN: Mediante timón y caja de mandos con mariposas para la selección de las marchas y de las velocidades, llave de encendido, indicador de carga de la batería

INSTALACIÓN ELÉCTRICA: Constituida por un control electrónico CA, permite el máximo control de los desplazamientos y del frenado electrónico. Freno de estacionamiento eléctrico automático.

RUEDAS: Superelásticas , ruedas neumáticas no-marking

AUTONOMÍA: Con trabajo medio cuatro horas y seis horas ; posibilidad de cargador de batería de alta frecuencia a bordo.

DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD: La máquina respeta la normativa vigente en lo que se refiere a sus componentes, rendimiento y estabilidad.

CARACTERÍSTICAS		un.med.
Fabricante	DEC	
Tipo		TRZ
Carga útil sobre la plataforma	Capacidad nominal	Kg. ---
Remolque	Masa nominal remolcable	Kg. 1500
Motorización	Eléctrica-Endotérmica	eléctrica
Sistema de conducción	De conductor acompañante, de pie, sentado	de pie
Neumáticos	Pn = neum. / se - superelást.	1Se-2Se
Ruedas	Número - ant/post.x-motrices	Nº 3 - 1/2x
Plataforma de carga	L x B (long.x ancho)	mm. ---
DIMENSIONES		
Dimensiones generales	h = altura cuerpo máquina	mm. 552
	L=longitud	mm. 859
	B=ancho	mm. 570
	h 3 = altura plano de pisado	mm. ---
	h 4 = altura volante/manubrio	mm. ---
	h 2 = altura timón	mm. 1100
	h 5 = altura asiento	mm. ---
	h 6 = altura faro girat.	mm. ---
	h 7 = altura faro girat. sobre cabina	mm. ---
	h 1 = altura de la cabina	mm. ---
	h 9 = ancho de la cabina	mm. ---
Radio de viraje	R1=mín. ext. delantero	mm. 750
	R2=mín.externo trasero	mm. ---
	R3=mín.interno trasero	mm. ---
Anchura pasillo	inversión en U	mm. ---
Altura gancho	s = centro del terreno	mm. 230
PRESTACIONES		
Velocidad	Sin / con carga	Km./h 6-4
Esfuerzo en el gancho	Servicio contin. sobre sup. plana 60'	N. 600
	Máximo sobre superf. plana 5"	N. 900
Pendiente Superable	Sin / con carga	% 10-2
Peso Propio	Con batería	Kg. 160
Peso sobre los ejes	Del./Tras. con batería	Kg. 60-100
TRACCIÓN		
Ruedas	Del.diam./ancho	mm. 250x75
	Tras.diám/ ancho	mm. 250x75
Dist. ejes	y = batalla	mm. 609
Trocha	C centro ruedas eje trasero	mm. 470
Altura desde el terreno	h = espacio desde el terreno en la mitad del intereje	mm. 190
Frenos de servicio	Mecan./hidraul./electr.	electr.
	Número ejes frenantes	N. 1
Freno de estacionamiento	Mecan./hidraul./electr.	électrique
Suspensión	Resortes/ballestas/amortig.	---
PROPIULSIÓN		
Batería	Tipo	blindada
	Capacidad	V./Ah. 2x12/130 (C5)
	Peso	Kg. 70
Motor eléctrico	Translación,potencia S2=60°	Kw. 0,6 AC
Instalación eléctrica	variador electrónico	Inversor AC Inversor AC
Dirección	mecánica - hidráulica-eléctrica	manual
Transmisión	mecánica - hidráulica	mec.
Gancho de remolque	manual - automático	manual
Autonomía	horas con trabajo medio	h. 5/6

