



TRZ  
TRZ lift  
TRZ lift br  
TRZ rc



## ELECTRIC TRAKTORS

Zum Ziehen oder Schieben von Lasten auf Rädern entwickelt, die sonst von Hand mit ungeeigneten Mitteln bewegt werden müssten. Die Sektoren, in denen der Einsatz möglich ist, sind vielfältig: Krankenhäuser, Bahnhöfe und Flughäfen, Automobilindustrie, Fertigungsindustrie, Bootsunterstellungen und vieles andere. Der Einsatz dieser Mittel vermeidet die körperliche Anstrengung und beschleunigt gleichzeitig die Vorgänge selbst.

Die Standardmaschine, Modell TR Z, ist mit einer Standard-Anhängerkupplung ausgestattet. Auf Wunsch kann die Anhängerkupplung drei verschiedene Höhenpositionen einnehmen. Das Modell TR Z LIFT verfügt über eine an der Rückseite angebrachte, elektrisch zu betätigende Hebeplatte, die es ermöglicht, das zu ziehende Material durch Heben der Anhängerkupplung einzuhängen. Das gleiche System kann auf einem drehbaren Träger, **br** genannt, installiert werden, der es der Ziehhilfe und der Last ermöglicht, große Lenkwinkel zu erhalten.

Das TR Z RC Modell wurde entwickelt, um sowohl im manuellen Modus als auch ferngesteuert eine Reihe von Einkaufswagen zu ziehen.



TRZ



PLATTE ZUM ANBRINGEN  
DES GEWÜNSCHTEN ZUGHAKENS

ALLE BEDIENELEMENTE BEFINDEN  
SICH AUF DEM DEICHSELKOPF

STAHLKONSTRUKTIONEN MIT  
ÜBERGROSSE DICKE

SYSTEM MIT ELEKTRISCHEM AKTUATOR  
ZUM HEBEN DES DREHARMS

BORD-LADEGERÄT

KUNDENANPASSBARER ZUGHAKEN

ANTRIEBSEINHEIT MIT DIFFERENTIAL UND  
ABRIEBFREIEN RÄDERN ALS STANDARD

**TRZ LIFT br**

Der Schlepper TR Z Lift und das Modell TR Z Lift br sind Ziehhilfen, die für das Befördern von Anhängern ohne Deichsel oder Anhängerkupplung in Produktionsstätten entwickelt wurden. Der Schlepper ist nämlich mit einem System zum Heben einer Platte ausgestattet, an der ein Zughaken oder ein Dreharm mit Zughaken zu befestigen ist. Der Unterschied zwischen den beiden Versionen liegt in der größeren Manövrierfähigkeit der zweiten Version. Der Bediener fährt die Ziehhilfe an den Anhänger heran, steckt den Zughaken unter die Traverse des Anhängers und beim Heben rastet dieser ein. Die Form des Zughakens wird auf den zu ziehenden Anhänger ausgelegt. Alle Bewegungen sind elektrisch und werden über Drucktasten am Deichselkopf gesteuert.

**TRZ RC**



SIGNALLAMPE FÜR DIE MAXIMALE  
SICHTBARKEIT DES SCHLEPPERS



FERNSTEUERUNG FÜR DEN  
BEDIENER, WENN ER DIE REIHE  
DER EINKAUFSWAGEN LENKT

DOPPELTE LENKMÖGLICHKEIT: MIT  
DEICHSEL ODER FERNSTEUERUNG

EINZELNES VORDERES  
LAUFRAD VOM TYP  
HEAVY DUTY

GRÖSSE UND ABSTAND DER AUFNAHMEN  
FÜR DIE HINTEREN RÄDER DES  
EINKAUFSWAGENS VARIABEL



Der Schlepper TR Z RC ist eine Ziehhilfe, die für den Transport der Einkaufswagen konzipiert wurde, die man in der Regel in Supermärkten findet. An seiner Rückseite befindet sich eine Metallstruktur zur Aufnahme der beiden Hinterräder des ersten Einkaufswagens in der Reihe. Diese beiden Aufnahmen sind in der Breite verstellbar und passen zum größten Teil der Räder, die man bei den verschiedenen Typen von Einkaufswagen findet. Sobald der erste Einkaufswagen befestigt ist, kann der Bediener eine Reihe von 15 bis 20 Einkaufswagen anhängen. Dieser Vorgang kann per Fernsteuerung durch den Bediener gesteuert werden, der die Wagenreihe am Anfang der Reihe lenkt. Der Schlepper kann über die Deichselkopfsteuerung oder über die Fernbedienung gesteuert werden; die Modalität wird mit einer Drucktaste der Fernbedienung gewählt.

# TRZ

**FAHRGESTELL:** eine biegesteife tragende Stahlstruktur aus lichtbogengeschweißtem Stahlblech.

**ANTRIEBSGRUPPE:** Achse mit Differential, durch einen AC-Motor mit hoher Leistung angetrieben.

**LENKUNG:** Mittels Deichsel und Schaltkasten mit Drosselventilen zur Gang- und Geschwindigkeitswahl, Zündschlüssel, Batterieladestandanzeige.

**ELEKTROANLAGE:** Besteht aus einer elektronischen AC-Steuerung zur maximalen Kontrolle der Bewegungen und der elektronischen Bremsung. Automatische elektrische Parkbremse.

**RÄDER:** Superelastik abriebfest ,Gummi

**AUTONOMIE:** Für Arbeiten mit mittlerer Belastung vier Stunden sechs Stunden Hochfrequenz-Ladegerät an Bord erhältlich.

**SICHERHEITSEINRICHTUNGEN:** Die Maschine entspricht nach Komponenten, Leistungen und Standsicherheit den geltenden Normen.

EIGENSCHAFTEN		M.E.	
Hersteller	DEC		
Typ			TRZ
Nutzlast auf Ladefläche	Nenntragvermögen	kg	---
Anhängen	Nennanhängengewicht	kg	1500
Motor	Elektromotor-Verbrennungsmotor		Elektromotor
Fahrssystem	Mitgehend, Stehend, Sitzend		A terre
Bereifung	Pn - Luft / se - Superel.		1Se-2Se
Räder	Anzahl vorn/hinten,x-Triebräder	Nr.	3 - 1/2x
Ladefläche	L x B (Länge x Breite)	mm	---
<b>ABMESSUNGEN</b>			
Maße über alles	h= Höhe Maschinenkörper	mm	552
	L=Länge	mm	859
	B=Breite	mm	570
	h 3 = Höhe der Trittfläche	mm	---
	h 4 = Lenkrad-/Lenkstangenhöhe	mm	---
	h 2 = Deichselhöhe	mm	1100
	h 5 = Sitzhöhe	mm	---
	h 6 = Höhe Rundum-Warnleuchte	mm	---
	h 7 = Höhe Rundum-Warnleuchte auf Kabine	mm	---
	h 1 = Höhe der Kabine	mm	---
	h 9 = Breite der Kabine	mm	---
Wenderadius	R1=kleinster außen vorn	mm	750
	R2=kleinster außen hinten	mm	---
	R3=kleinster innen hinten	mm	---
Gangbreite	U-Wendung	mm	---
Höhe Anhängerkupplung	s = Mittelpunkt bis Boden	mm	230
<b>LEISTUNGEN</b>			
Fahrgeschwindigkeit	Ohne / mit Last	km/h	6-4
Zugkraft	Dauerbetrieb eben 60'	N	600
	Maximal eben x 5"	N	900
Steigfähigkeit	Ohne / mit Last	%	10-2
Eigengewicht	Mit Batterie	kg	160
Achslast	Vorn/hint. mit Batterie	kg	60-100
<b>ANTRIEB</b>			
Räder	Vorn Durchm./Breite	mm	250x75
	Hint. Durchm./Breite	mm	250x75
Achsabstand	y = Radstand	mm	504
Spurweite	C Radmittelpunkt Hinterachse	mm	470
Bodenfreiheit	h= Bodenfreiheit Mitte Achsabstand	mm	190
Betriebsbremsen	Mech./hydr./elektr.		elektr.
	Zahl bremsender Achsen	N	1
Feststellbremse	Mech./hydr./elektr.		elektr.
Radaufhängungen	Federn/Blatfedern/Stoßdämpfer		---
<b>ANTRIEBSKRAFT</b>			
Batterie	Typ		gekapselt
	Kapazität	V./Ah.	2x12/130 (C5)
	Gewicht	kg	70
Elektromotor	Fahren, Leistung S2=60°	kW	0,6 AC
Elektrische Anlage	Elektronischer Wandler		Inverter AC
Lenkung	mechanisch - hydraulisch-elektrisch		manuell
Antrieb	mechanisch - hydraulisch		mechanisch
Anhängerkupplung	manuell - automatisch		manuell
Autonomie	Stunden bei mittlerer Arbeit	h	5/6

